

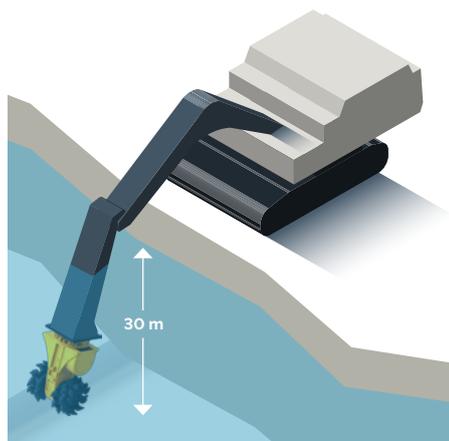
Travailler côte à côte

Les fraises avec tête de coupe transversale sont un excellent choix pour procéder au façonnage de surfaces, de parois rocheuses ou murs en béton mais aussi pour réaliser le creusement de tranchées, l'excavation de sols gelés ou de roches tendres dans les carrières. Enfin, elles sont utiles aux travaux de démolition.

Engrenages **extrêmement solides** pour une transmission d'énergie et une fiabilité optimales



Système QuickSnap (ER 600-3000) pour un changement rapide et simple des pics



Utilisable sous l'eau jusqu'à une profondeur de 30 m sans équipement additionnel ou modification.

Vaste gamme de **têtes de coupe** pour de nombreuses applications

Conception du caisson solide avec système de protection contre l'usure en acier HARDOX pour un temps d'utilisation plus élevé

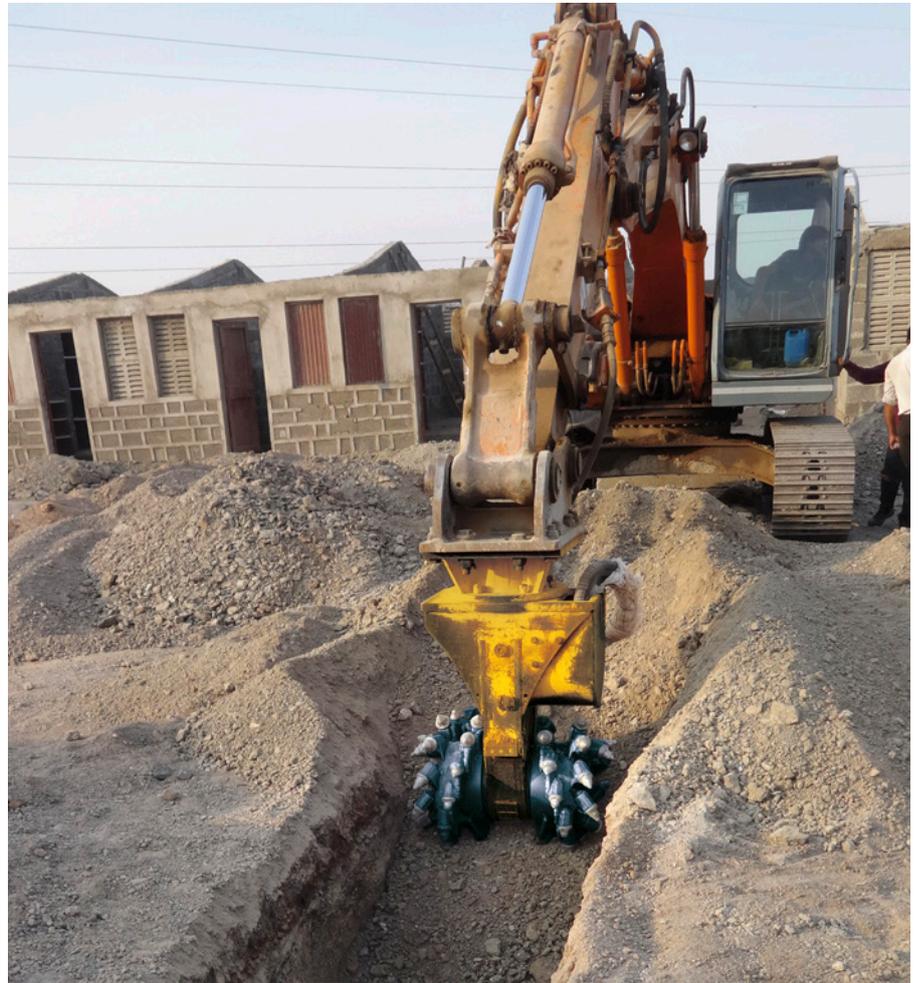
Gamme ER		ER 40X	ER 50X	ER 50	ER 100X	ER 100	ER 250X	ER 250	ER 600
Classe d'engins porteurs ¹⁾	t	0,6-2	1-3	1-3	3-7	3-7	8-15	8-15	10-18
Poids en service ²⁾	kg	110	170	200	330	350	520	570	900
Poids	kg	90	130	160	290	310	450	500	820
Puissance nominale	kW	13	18	18	30	30	45	45	65
A	mm	495	610	615	805	805	940	965	1130
B	mm	400	400	500	500	610	600	685	795
C	mm	225	225	240	370	370	400	450	575
Vitesse de rotation	tr/min	130	150	150	115	115	90	90	80
Débit d'huile optimal ³⁾	L/min	17-22	25-38	25-38	52-62	41-62	60-85	60-85	120-150
Couple max. ⁴⁾	Nm	960	1420	1420	3 000	3 000	5 200	5 200	10 100
Force de coupe maximale ⁴⁾	N	8 530	12 620	11 850	16 200	16 200	26 000	23 200	35 100
Diamètre d'outil	mm	11,4	11,4	15	20	20	20	22	25
Nombre de pointes	p.	40	40	56	44	64	44	44	48
Débit d'huile max. ⁵⁾	L/min	40	60	60	90	90	100	100	170
Pression de service max.	bars	350	350	350	350	350	350	350	350

¹⁾ Les poids indiqués ne concernent que des engins porteurs en version standard. Pour toute divergence, contacter Epiroc et/ou le fabricant de l'engin porteur avant de procéder au montage.

²⁾ Outil avec outil à emmancher standard et plaque d'adaptation de taille moyenne. ³⁾ Différentes variantes de moteur disponibles par modèle. ⁴⁾ à 350 bars ⁵⁾ à 10 bars

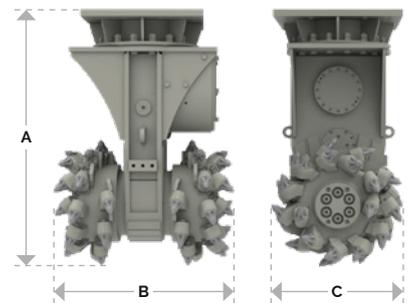
Support mécanique pivotant à 360°
(ER 50-3000) avec boulon de fixation central pour un positionnement aisé de la fraise hydraulique

Moteur à engrenages à couple élevé adaptable pour une meilleure productivité et une durée de vie accrue du moteur



Palier de l'arbre de sortie résistant aux charges lourdes et étanchéité à anneau glissant ne requérant aucune lubrification

Douilles de pics
(ER 1500-5500)
remplaçables



Gamme ER		ER 650	ER 1500X	ER 1500XL	ER 1700	ER 2000X	ER 2000	ER 3000	ER 5500
Classe d'engins porteurs ¹⁾	t	15 -28	20-40	20-40	30-50	35-50	35-50	50-70	70-125
Poids en service ²⁾	kg	1 200	2 000	2 100	2 450	2 700	2 900	4 000	7 000
Poids	kg	1 050	1 750	1 850	2 200	2 400	2 600	3 500	6 000
Puissance nominale	kW	80	120	120	120	160	160	200	400
A	mm	1 250	1 425	1 425	1 425	1 600	1 600	1 650	1 970
B	mm	800	880	1 000	1 040	1 050	1 250	1 330	1 600
C	mm	585	720	720	720	720	720	805	920
Vitesse de rotation	tr/min	80	75	75	72	65	65	53	48
Débit d'huile optimal ³⁾	L/min	140-190	205-300	205-300	290-360	300-390	300-390	350-450	700-950
Couple max. ⁴⁾	Nm	12 400	23 400	23 400	27 900	31 500	31 500	46 800	111 500
Force de coupe maximale ⁴⁾	N	42 400	65 000	65 000	77 500	87 500	87 500	116 300	242 400
Diamètre d'outil	mm	30	30	30	30	30	30	38-30	38
Nombre de pointes	p.	44	44	48	56	56	56	64	68
Débit d'huile max. ⁵⁾	L/min	210	320	320	360	410	410	500	1 000
Pression de service max.	bars	350	350	350	350	350	350	350	350

¹⁾ Les poids indiqués ne concernent que des engins porteurs en version standard. Pour toute divergence, contacter Epiroc et/ou le fabricant de l'engin porteur avant de procéder au montage.

²⁾ Outil avec outil à emmancher standard et plaque d'adaptation de taille moyenne. ³⁾ Différentes variantes de moteur disponibles par modèle. ⁴⁾ à 350 bars ⁵⁾ à 10 bars

Plus forts que nos concurrents

Le système de rotation hydraulique intégré à nos fraises permet de s'atteler aux défis difficiles de manière plus productive et précise.

Engrenages **extrêmement solides** pour une transmission d'énergie et une fiabilité optimales



Système QuickSnap (ERC 600-3000) pour un changement rapide et simple des pics

Palier de l'arbre de sortie résistant **aux charges lourdes et étanchéité à anneau glissant ne requérant aucune lubrification**

Vaste gamme de têtes de coupe pour de nombreuses applications



Gamme ERC		ERC 50	ERC 100	ERC 250	ERC 600	ERC 650	ERC 1500X	ERC 1500XL
Classe d'engins porteurs ¹⁾	t	1-3	3-7	8-15	10-18	15-25	20-40	20-40
Poids en service ²⁾	kg	340	530	950	1 280	1 760	2 700	2 800
Poids	kg	300	490	880	1 200	1 560	2 450	2 550
Puissance nominale	kW	18	30	45	65	80	75	120
A	mm	795	1 085	1 325	1 500	1 665	1 870	1 870
B	mm	500	610	685	795	800	880	1 000
C	mm	240	370	450	575	585	720	720
Vitesse de rotation	tr/min	150	115	90	80	80	75	75
Débit d'huile optimal ³⁾	l/min	25-38	41-62	60-85	120-150	140-190	205-300	205-300
Couple max. ⁴⁾	Nm	1 420	3 000	5 200	10 100	12 400	23 400	23 400
Force de coupe maximale ⁴⁾	N	11 850	16 200	23 200	35 100	42 400	65 000	65 000
Diamètre d'outil	mm	15	20	22	25	30	30	30
Nombre de pointes	p.	56	64	44	48	44	44	48
Débit d'huile max. ⁵⁾	l/min	60	90	100	170	210	320	320
Pression de service max.	bars	350	350	350	350	350	350	350
Débit d'huile max. (rotation) ⁵⁾	l/min	10	10	30	30	40	40	40
Pression de service max. (rotation)	bars	160	160	160	160	160	160	160

¹⁾ Les poids indiqués ne concernent que des engins porteurs en version standard. Pour toute divergence, contacter Epiroc et/ou le fabricant de l'engin porteur avant de procéder au montage.

²⁾ Outil avec outil à emmancher standard et plaque d'adaptation de taille moyenne. ³⁾ Différentes variantes de moteur disponibles par modèle. ⁴⁾ à 350 bars ⁵⁾ à 10 bars

La rotation hydraulique illimitée sur 360° permet un positionnement optimal et une manipulation précise.

Moteur à engrenages à couple élevé adaptable pour une meilleure productivité et une durée de vie accrue du moteur

Douilles de pics (ERC 1500-3000) remplaçables



Conception du caisson solide avec système de protection contre l'usure en acier HARDOX pour un temps d'utilisation plus élevé



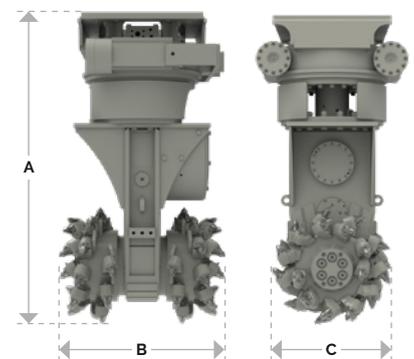
Gamme ERC

		ERC 1700	ERC 2000	ERC 3000
Classe d'engins porteurs ¹⁾	t	30-50	35-55	50-70
Poids en service ²⁾	kg	3 240	3 600	5 700
Poids	kg	2 990	3 300	5 200
Puissance nominale	kW	120	160	200
A	mm	1 855	1 970	2 220
B	mm	1 040	1 250	1 330
C	mm	720	720	805
Vitesse de rotation	tr/min	72	65	53
Débit d'huile optimal ³⁾	L/min	290-360	300-390	350-450
Couple max. ⁴⁾	Nm	27 900	31 500	46 800
Force de coupe maximale ⁴⁾	N	77 500	87 500	116 300
Diamètre d'outil	mm	30	30	38-30
Nombre de pointes	p.	56	56	64
Débit d'huile max. ⁵⁾	L/min	400	410	500
Pression de service max.	bars	350	350	350
Débit d'huile max. (rotation) ⁵⁾	L/min	40	40	60
Pression de service max. (rotation)	bars	160	160	160

¹⁾ Les poids indiqués ne concernent que des engins porteurs en version standard. Pour toute divergence, contacter Epiroc et/ou le fabricant de l'engin porteur avant de procéder au montage.

²⁾ Outil avec outil à emmancher standard et plaque d'adaptation de taille moyenne.

³⁾ Différentes variantes de moteur disponibles par modèle. ⁴⁾ à 350 bars ⁵⁾ à 10 bars



Une machine – différentes applications

Pro Bracket – support rigide, utilisation flexible

Le support intermédiaire rigide offre une protection garantie de l'investissement du client tout en assurant la performance habituelle. Les sorties des flexibles hydrauliques sont situées à l'arrière, au centre de la protection du bras d'extension. Ils sont de ce fait soumis à une contrainte mécanique moins élevée et mieux protégés lors du travail lorsque le contact visuel avec la fraise hydraulique est réduit. Disponible pour les modèles ER 650 – ER 2000.



HATCON – Un nouveau niveau de contrôle

HATCON permet d'atteindre un niveau supérieur de gestion de votre flotte grâce à la surveillance des heures de service et des intervalles de maintenance de vos outils. Disponible pour les modèles ER 100 – ER 5500¹.

Respirez profondément avec nos systèmes d'extraction de poussière

Système de pulvérisation d'eau

Le système permet de pulvériser de l'eau directement sur la zone de la tête de coupe afin que l'eau soit appliquée à l'endroit requis. Disponible pour les modèles ER 40 – ER 5500¹.



Hotte aspirante pour poussières

Nous proposons également une hotte aspirante pour petites fraises hydrauliques, permettant de collecter les poussières sèches, lorsqu'il est impossible de procéder à des pulvérisations d'eau en intérieur. Disponible pour les modèles ER 40 – ER 100¹.



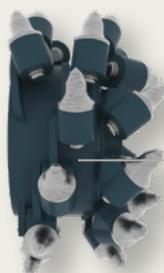


ER sans fraises

Nos fraises hydrauliques offrent une grande flexibilité sur site simplement en procédant au remplacement des têtes de coupe en fonction des différentes applications.

Nous proposons également des solutions spéciales pour les applications qui sortent de l'ordinaire :

- Kits pour les travaux sous l'eau pour les applications jusqu'à 2 000 m de profondeur
- Kits de raccordement arctiques pour les températures extrêmement basses jusqu'à -50 °C
- Kits de raccordement pour les travaux dans les environnements chauds, par exemple les aciéries



Fraise standard

La fraise standard couvre la plupart des applications traditionnelles.



Trancheuse

Pour les tranchées étroites et les rainures de précision dans la roche, le béton ou l'asphalte.

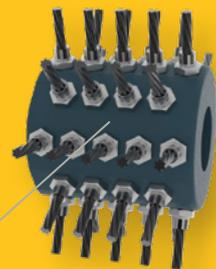
Disponible pour les modèles ER 50 – ER 3000¹.

Têtes spéciales

Tête brosse

Pour le nettoyage de surfaces telles que des plaques en acier, des murs en béton ou des parois en béton projeté.

Disponible pour les modèles ER 40 – ER 650.



Tête de profilage

Pour une meilleure finition de surface des revêtements de tunnels ou parois moulées. Disponible pour les modèles ER 250 – ER 3000.



Fraise pour le bois

Pour le meulage du bois et des souches d'arbres. Disponible pour les modèles ER 250 – ER 650.



Tête de mélange

Pour le mélange et le conditionnement des sols dans les sols mous à moyennement durs.

Disponible pour les modèles ER 600 – ER 2000.



Tête haute productivité

Pour l'excavation de la roche minérale souple. Disponible pour les modèles ER 1500 – ER 5500.



¹Également compatible avec les modèles ERC correspondants.

Creusement de tranchées

Les fraises avec tête de coupe axiale sont conçues pour procéder au creusement de tranchées étroites, au recépage de têtes de pieux et au nettoyage des scories dans les aciéries.



Caisson solide pour un temps d'utilisation plus élevé

Moteur à piston radial à couple élevé adaptable pour une meilleure productivité

Palier solide ne requérant aucune **lubrification** pour un temps d'utilisation plus élevé

Vaste gamme de têtes de coupe pour de nombreuses applications

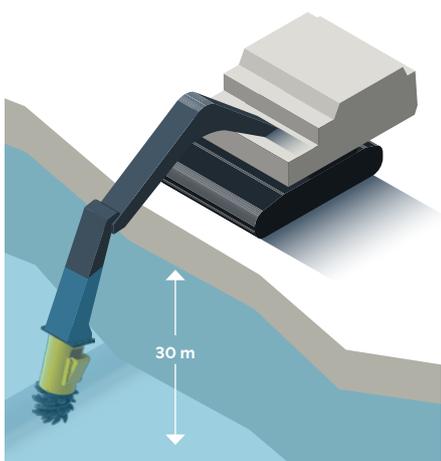
Tête de coupe remplaçable par une vrille pour le forage dans la roche souple



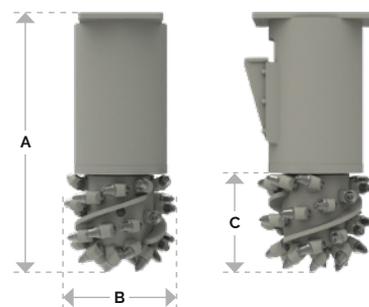
Gamme ER-L		ER 100L	ER 250L	ER 400L	ER 450L	ER 600L
Classe d'engins porteurs ¹⁾	t	3-7	8-15	12-17	12-17	15-22
Poids en service ²⁾	kg	250	410	440	450	660
Poids ³⁾	kg	210	340	365	375	580
Puissance nominale	kW	30	45	65	65	65
A	mm	810	1130	1130	1160	1340
B	mm	310	355	355	380	550
C	mm	370	400	400	450	535
Vitesse de rotation	tr/min	110	90	80	80	80
Débit d'huile optimal ⁴⁾	l/min	52-62	60-85	120-150	120-150	120-150
Couple max. ⁵⁾	Nm	3 120	5 200	10 400	10 400	10 400
Force de coupe maximale ⁵⁾	N	16 900	26 000	52 000	46 200	38 900
Diamètre d'outil	mm	20	20	20	22	22
Nombre de pointes	p.	32	44	44	30	42
Débit d'huile max. ⁶⁾	l/min	90	100	170	170	170
Pression de service max.	bars	350	350	350	350	350

¹⁾ Les poids indiqués ne concernent que des engins porteurs en version standard. Pour toute divergence, contacter Epiroc et/ou le fabricant de l'engin porteur avant de procéder au montage.

²⁾ Outil avec outil à emmancher standard et plaque d'adaptation de taille moyenne. ³⁾ Différentes variantes de moteur disponibles par modèle. ⁴⁾ à 350 bars ⁵⁾ à 10 bars



Utilisable sous l'eau jusqu'à une profondeur de 30 m sans équipement additionnel ou modification.



Gamme ER-L		ERL 700	ERL 1100	ER 1500L	ER 2000L
Classe d'engins porteurs ¹⁾	t	15-25	25-35	20-40	35-50
Poids en service ²⁾	kg	700	900	1450	1800
Poids	kg	600	660	1200	1500
Puissance nominale	kW	70	120	120	160
A	mm	1230	1270	1440	1500
B	mm	390	430	590	600
C	mm	450	500	680	720
Vitesse de rotation	tr/min	75	75	75	65
Débit d'huile optimal ³⁾	L/min	160	240-300	200-300	300-390
Couple max. ⁴⁾	Nm	11 700	23 400	23 400	33 500
Force de coupe maximale ⁴⁾	N	52 000	93 600	68 800	93 000
Diamètre d'outil	mm	22	30	30	30
Nombre de pointes	p.	30	26	24	28
Débit d'huile max. ⁵⁾	L/min	200	320	320	410
Pression de service max.	bars	350	350	350	350

¹⁾ Les poids indiqués ne concernent que des engins porteurs en version standard. Pour toute divergence, contacter Epiroc et/ou le fabricant de l'engin porteur avant de procéder au montage. ²⁾ Outil avec outil à emmancher standard et plaque d'adaptation de taille moyenne. ³⁾ Différentes variantes de moteur disponibles par modèle. ⁴⁾ à 350 bars ⁵⁾ à 10 bars

Forage adapté

En fonction de la technologie de fraisage mise en œuvre, les tarières sont idéales pour procéder au forage dans la roche souple ou dans les sols difficiles.

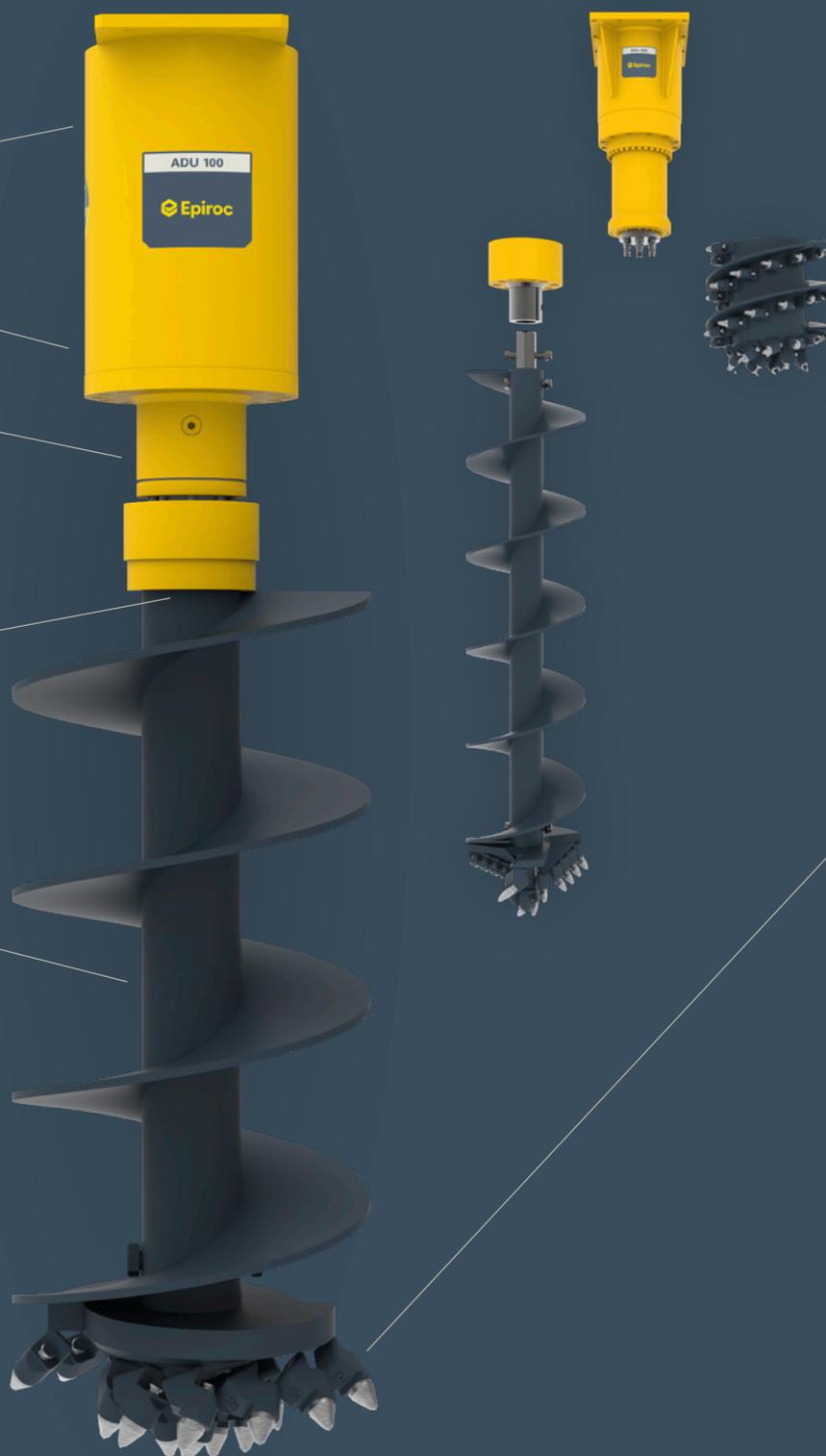
Caisson compact pour une manipulation aisée

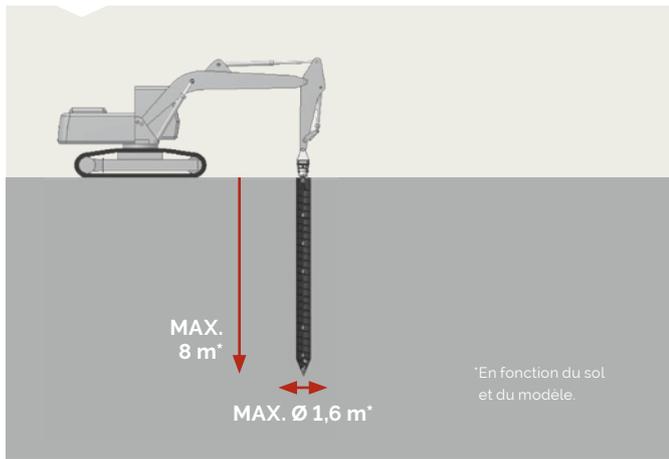
Moteur à piston radial à couple élevé pour une meilleure productivité

Palier solide ne requérant aucune lubrification pour un temps d'utilisation plus élevé

Remplacement rapide de la vrille pour plus de flexibilité

Vaste gamme de vrilles pour de nombreuses applications

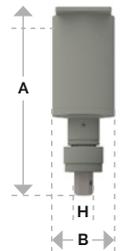




Classifications du sol⁵⁾

	1	Strate superficielle du sol
	2	Sol liquide
	3	Sol facile à creuser
	4	Sol moyennement facile à difficile à creuser
	5	Sol difficile à creuser
	6	Roche facile à creuser (max. 60 MPa) et sol similaire
	7	Roche difficile à creuser (max. 60 MPa)

Sélection de forets pour les différents sols



Gamme ADU		ADU 100	ADU 250	ADU 450	ADU 600	ERL 700	ERL 1100	ADU 1500	ADU 2000
Classe d'engins porteurs ¹⁾	t	3-6	8-15	8-17	14-22	15-30	18-35	18-40	30-50
Poids en service ²⁾	kg	280	420	445	750	800	1 090	1 370	2 050
Poids	kg	240	350	370	670	700	850	1 120	1 750
Puissance nominale	kW	30	45	65	65	70	120	120	160
A	mm	900	810	810	1 260	1 090	1 090	1 200	1 250
B	mm	300	350	360	350	400	400	600	660
H	mm	80	80	80	80/120/160	160	160	80/120/160	120/160
Vitesse de rotation	tr/min	50-110	40-80	40-80	40-80	50-90	50-70	50-70	30-60
Débit d'huile optimal ³⁾	L/min	30-60	40-75	75-150	75-150	105-170	200-300	200-300	200-360
Couple max. ⁴⁾	Nm	3 120	5 200	10 400	10 400	11 700	23 400	23 400	33 500
Débit d'huile max.	L/min	90	85	170	170	200	320	320	400
Pression de service max.	bars	350	350	350	350	350	350	350	350
Caractéristiques du forage									
Profondeur de forage max.	mm	3 500	5 000	5 000	6 000	6 000	7 000	7 000	8 000
Diamètre de forage max. (classes de sol 1-3 ⁵⁾)	mm	400	500	800	900	1 000	1 500	1 500	1 600
Diamètre de forage max. (classes de sol 4-5 ⁵⁾)	mm	300	400	600	700	900	1 200	1 200	1 500
Diamètre de forage max. (classes de sol 6-7 ⁵⁾)	mm	-	300	500	500	600	900	900	1 100

¹⁾ Les poids indiqués ne concernent que des engins porteurs en version standard. Pour toute divergence, contacter Epiroc et/ou le fabricant de l'engin porteur avant de procéder au montage.

²⁾ Outil avec plaque d'adaptation de taille moyenne. ³⁾ à 200 bars. ⁴⁾ à 350 bars. ⁵⁾ selon DIN 18300.