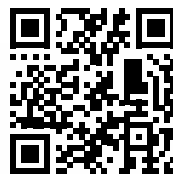


Feurst®



Vidéo dents
TURNKEY®



Turnkey®

Top Sécurité



**COMPRESSION
PERMANENTE**

**DEMONTAGE
RAPIDE EN
TOUTES
CIRCONSTANCES**

**DENT
IMPERDABLE**



**NOUVEAUX PROFILS
ULTRA-PERFORMANTS**



**ÉCONOMIE
MACHINES**



SANS MARTEAU



NI CHALUMEAU

Feurst®

Société française, filiale du groupe international SAFE, Feurst est née en 1992.

Feurst fabrique des dents et des porte-dents pour les godets de chargeuses et d'excavatrices de 35 à 400 tonnes.

250 000 pièces d'usure sont produites chaque année dans la Loire (Fonderie de Feurs).

50% de la production est destinée à l'export - Australie, Brésil, Italie, Indonésie, Russie, Canada...



Turnkey®

AVANTAGES PRODUIT



Emboitement adaptateur/dent intact après **1000 heures**



Acier haute performance **qualité France**



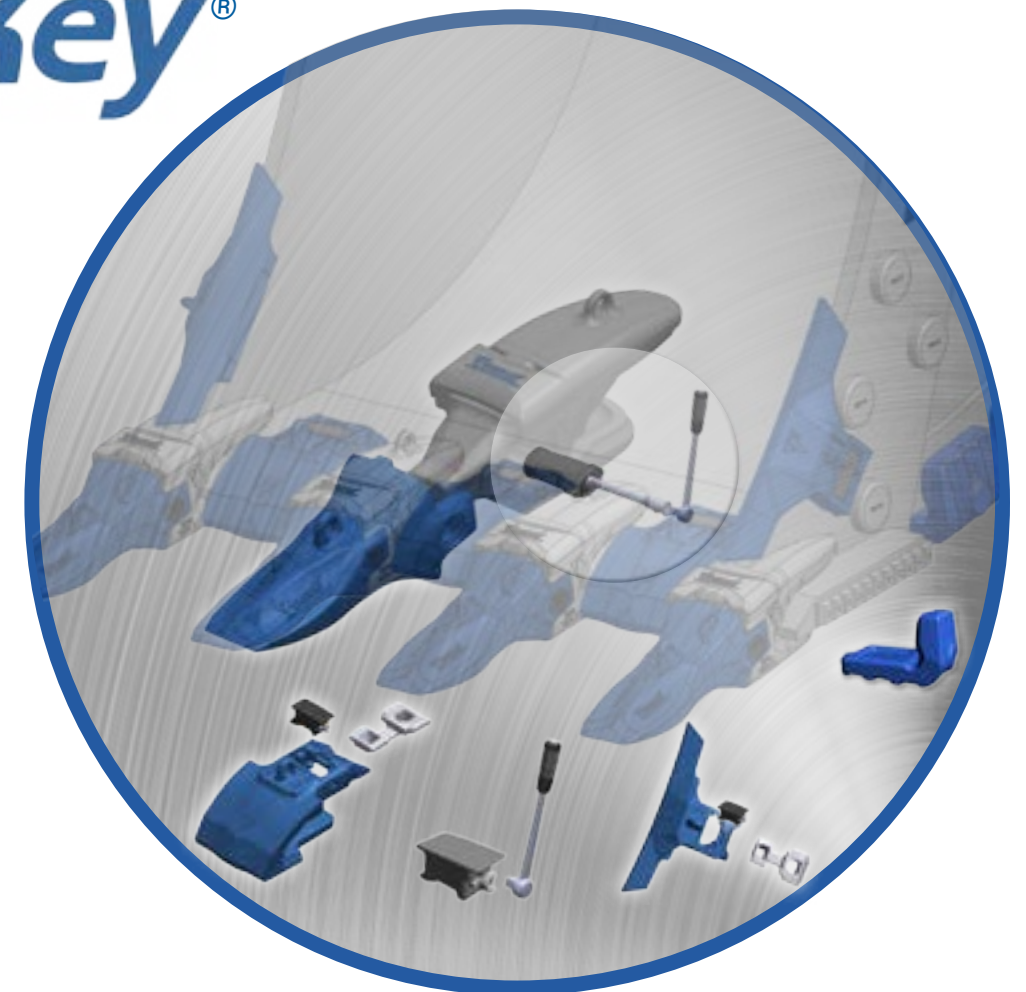
Meilleure productivité machine et godet



Consommation **réduite**



Plus d'arrêt Machine

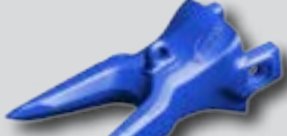
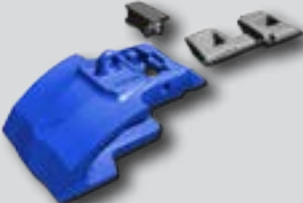
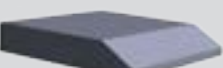
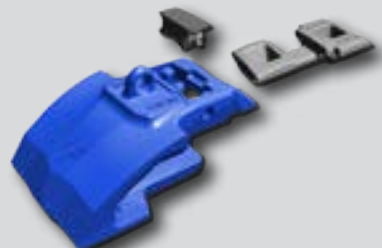


Vidéo dents
TURNKEY®

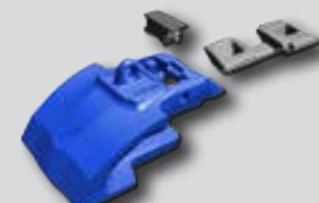
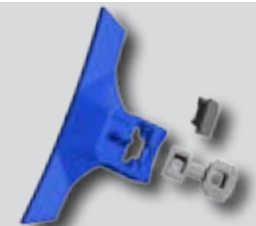
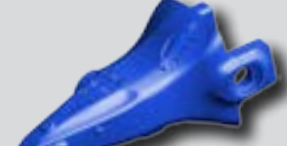
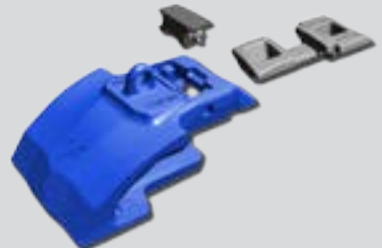
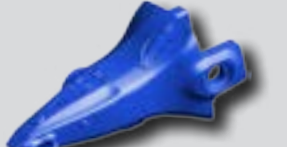
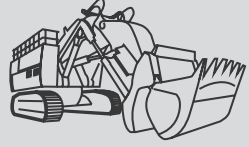


Crédit photos : Laurence BARRUEL

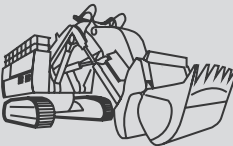
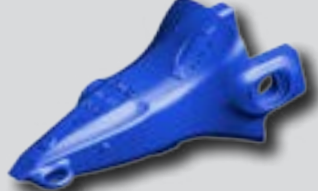
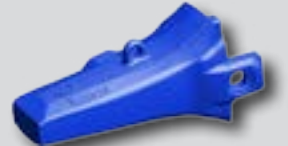
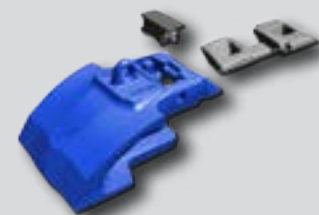
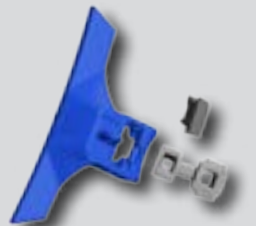
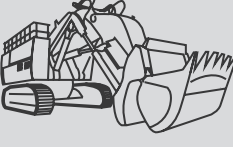
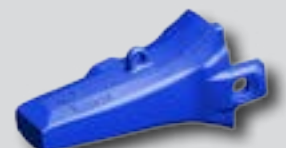
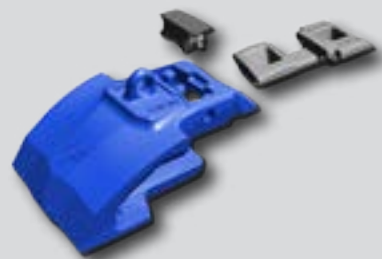


TAILLE	MACHINES Poids	ADAPTEURS	DENTS	CLAVETAGES	PROTECTION DE GODETS	
10	 30 - 42 T  50-60 mm 2 / 2.36 in  STD. 70T HD 50T	 TKN10 1550 A 10° - 31 Kg TKN10 1560 A 10° - 31 Kg  TKN10 1550 STD- 28 Kg TKN10 1560 STD- 28 Kg  TKN10 NS- 16.5 Kg  TKN 10 PA - 3 Kg	 TKN10 PE 17 Kg  TKN10 PR 19 Kg  TKN10 PR-R 22 Kg  TKN10 DPE 18 Kg  TKN10 PE-C 15 Kg  TKN10 DPE - AUS 21.5 Kg	 TKN10 SB 0.389 Kg  TKN10 CL 0.331 Kg  TK OD 10-11 2.2 Kg	BOUCLERS DE LAME Compatible Turnkey®  FB45-300 9.6 Kg  TKSH EXC 240 60 C - 30.5 Kg TKSH EXC 240 60 L/R - 30/30.5 Kg  TKSH OD - 1.5 Kg	BOUCLERS DE FLANC  TKWH 30 Epaisseur de Flanc (30mm) 21 Kg  TKSH 60-90 AD - 2.05 Kg  TKSH 60-90 CL - 1.4 Kg
	 40 - 52 T  60-70 mm 2.36 / 2.5 / 2.75 in  STD. 108T HD 80T	 TKN11 1560 A 10° - 46 Kg TKN11 1570 A 10° - 45.5 Kg  TKN11 1560 STD - 41 Kg TKN11 1570 STD - 41 Kg  TKN11 NS- 22.5 Kg  TKN 11 PA - 5.26 Kg	 TKN11 PE 21 Kg  TKN11 PR 21.85 Kg  TKN11 PR-R 27 Kg  TKN11 DPE 22 Kg  TKN11 PE-C 18.5 Kg  TKN11 DPE- AUS 25.7 Kg	 TKN11 SB 0.488 Kg  TKN11 CL 0.412 Kg  TK OD 10-11 2.2 Kg	 TKSH EXC 240 60 C - 30.5 Kg TKSH EXC 240 60 L/R - 30/30.5 Kg TKSH EXC 245 70 C - 35.33 Kg TKSH EXC 250 70 L/R - 35.33/35.83 Kg TKSH EXC 280 70 C - 38.25 Kg TKSH EXC 280 70 L/R - 38/37.87 Kg TKSH EXC 320 70 C - 41.83 Kg TKSH EXC 320 70 L/R - 42.16 Kg  TKSH OD - 1.5 Kg	 TKWH 50 Epaisseur de Flanc (50mm) 24.3 Kg  TKSH 60-90 AD - 2.05 Kg  TKSH 60-90 CL - 1.4 Kg



TAILLE	MACHINES Poids max.	ADAPTEURS	DENTS	CLAVETAGES	PROTECTION DE GODETS	
13	 50- 87 T	 TKN13 1570 A 10° - 70,5 Kg TKN13 1580 A 10° - 70 Kg TKN13 1590 A 10° - 70,5 Kg	 TKN13 PE 26.5 Kg	 TKN13 SB 0.735 Kg	 TKN13 CL 0.461 Kg	 TKSH EXC 245 70 C - 35.33 Kg TKSH EXC 250 70 L/R - 35.33/35.83 Kg TKSH EXC 280 70 C - 38.25 Kg TKSH EXC 280 70 L/R - 38/37.87 Kg TKSH EXC 320 70 C - 41.83 Kg TKSH EXC 320 70 L/R - 42.16 Kg
	 70-80-90 mm 2.75/3.15/3.5 in	 TKN13 1570 STD - 61 Kg TKN13 1590 STD - 61 Kg	 TKN13 PR 30.5 Kg	 TKN13 CL 0.461 Kg	 TK OD 13-15 2.4 Kg	 TKWH 50 Epaisseur de Flanc (50mm) 24.3 Kg
	 STD. 180T HD 135T	 TKN13 NS- 29.5 Kg	 TKN13 PR-R 37 Kg	 TKN13 RM-RR 37.5 Kg	 TKN13 PE-C 28 Kg	 TKSH OD - 1.5 Kg
		 TKN 13 PA - 6.6 Kg	 TKN13 DPE 32 Kg			 TKSH 60-90 AD - 2.05 Kg
						 TKSH 60-90 CL - 1.4 Kg
15	 85 - 150 T	 TKN15 1590 A 10° - 102,5 Kg TKN15 15100 A 10° - 104 Kg	 TKN15 PE 40 Kg	 TKN15 SB 0.920 Kg	 TKN15 CL 0.818 Kg	 TKSH EXC 245 90 C - 49.66 Kg TKSH EXC 245 90 L/R - 50.16 / 50.66 Kg TKSH EXC 280 90 C - 54.5 Kg TKSH EXC 280 90 L/R - 55 / 56.25 Kg TKSH EXC 320 90 C - 60 Kg TKSH EXC 320 90 L/R - 61.25 / 61.75 Kg TKSH EXC 360 90 C - 67.75 Kg TKSH EXC 360 90 L/R - 66.25 / 67.5 Kg
	 90-100 mm 3.5/4 in	 TKN15 NS- 46.5 Kg	 TKN15 PR 46.5 Kg	 TKN15 CL 0.818 Kg	 TK OD 13-15 2.4 Kg	 TKWH 50 Epaisseur de Flanc (50mm) 24.3 Kg
	 STD. 250T HD 190T	 TKN 15 PA - 9.3 Kg	 TKN15 PR-R 55 Kg	 TKN15 RM-R 60 Kg	 TKN15 RM-RR 76 Kg	 TKSH 60-90 AD - 2.05 Kg
						 TKSH 60-90 CL - 1.4 Kg
						 TKSH OD - 1.5 Kg

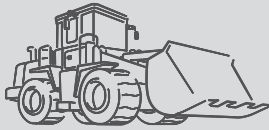
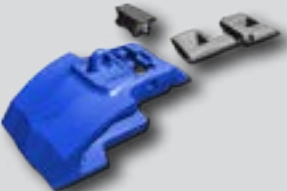
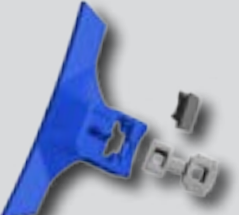
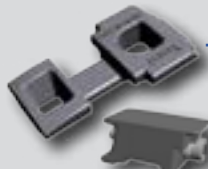
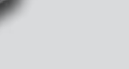
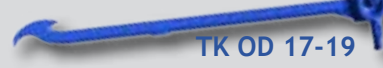


TAILLE	MACHINES Poids max.	ADAPTEURS	DENTS	CLAVETAGES	PROTECTION DE GODETS	
17	 140 - 200 T  100-120 mm 4 / 4.75 in  STD. 315T HD 250T	 TKN17 15100 A 10° - 146 Kg TKN17 15120 A 10° - 143 Kg  TKN17 NS- 73.5 Kg  TKN 17 PA - 17 Kg	 TKN17 PE-C 58 Kg  TKN17 PR 74 Kg  TKN17 RM-R 75 Kg  TKN17 RM-RR 97.5 Kg	 TKN17 SB 1.375 Kg  TKN17 CL 1.231 Kg  TK OD 17-19 2.4 Kg	BOUCLERS DE LAME  TKSH EXC 345 100 C - 100 Kg TKSH EXC 345 100 L/R - 100 Kg TKSH EXC 380 120 C - 120 Kg TKSH EXC 380 120 L/R - 120 Kg  TKSH OD - 1.5 Kg	BOUCLERS DE FLANC  TKWH 70 Epaisseur de Flanc (70mm) 70 Kg  TKSH 100-140 AD - 4.5 Kg  TKSH 100-140 CL - 2.5 Kg
	 200 - 350 T  120-140 mm 4.75 / 5.5 in  STD. 460T HD 340T	 TKN19 15120 A 10° - 189 Kg TKN19 15140 A 10° - 187 Kg  TKN19 NS- 105 Kg  TKN 19 PA - 27 Kg	 TKN19 PE-C 80.4 Kg  TKN19 PR 93 Kg  TKN19 RM-R 100 Kg  TKN19 RM-RR 120 Kg	 TKN19 SB 2.029 Kg  TKN19 CL 2.372 Kg  TK OD 17-19 2.4 Kg	 TKSH EXC 380 120 C - 120 Kg TKSH EXC 380 120 L/R - 120 Kg TKSH EXC 420 140 C - 170 Kg TKSH EXC 420 140 L/R - 170 Kg  TKSH OD - 1.5 Kg	 TKWH 70 Epaisseur de Flanc (70mm) 70Kg  TKSH 100-140 AD - 4.5 Kg  TKSH 100-140 CL- 2.5 Kg

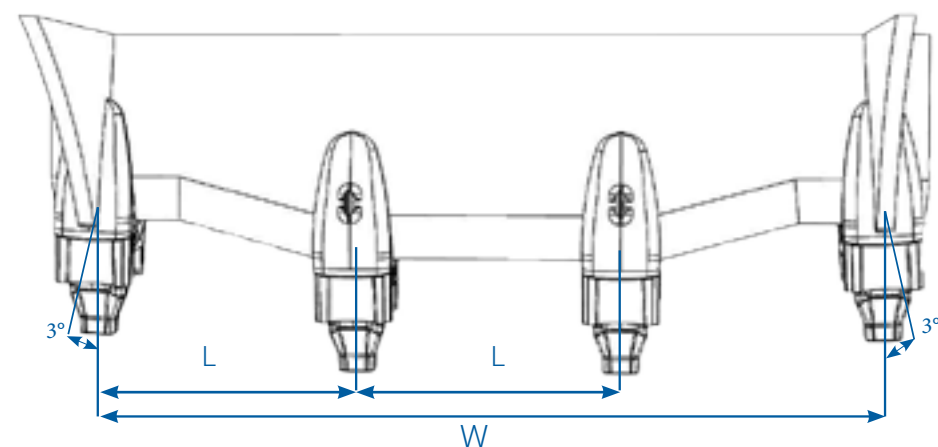


TAILLE	MACHINES Poids max.	ADAPTEURS	DENTS	CLAVETAGES	PROTECTION DE GODETS	
10	 STD. 85T HD 60T 50-60 mm 2 / 2.36 in	 TKN10 1850 A 16° - 32 Kg TKN10 1860 A 16° - 32Kg TKN10 NS- 16.5 Kg TKN 10 PA - 3 Kg	 TKN10 SA 23 Kg TKN10 RA 37 Kg	 TKN10 SB 0.389 Kg TKN10 CL 0.331 Kg TK OD 10-11 2.2 Kg	BOUCLERS DE LAME Compatible with Turnkey® Compatible Turnkey® FB45-300 9.6 Kg TKSH OD - 1.5 Kg	BOUCLERS DE FLANC TKWH 30 Epaisseur de Flanc (30mm) 21 Kg TKSH 60-90 AD - 2.05 Kg TKSH 60-90 CL - 1.4 Kg
		 TKN11 1860 A 16° - 46.9 Kg TKN11 1870 A 16° - 47.2 Kg TKN11 NS- 22.5 Kg TKN 11 PA - 5.26 Kg	 TKN11 SA 27.95 Kg TKN11 RA 58 Kg	 TKN11 SB 0.488 Kg TKN11 CL 0.412 Kg TK OD 10-11 2.2 Kg	BOUCLERS DE LAME FB 60-70 - 18 Kg FB60 200 - 21.3 Kg FB60 200 L / R - 22 Kg FB60 250 - 27.1 Kg FB60 300 - 32.7 Kg FB60 350 - 37.6 Kg FB70 250 - 35.7 Kg FB 60-70 L / R - 13 Kg TKSH LOAD 370 70 C - 80 Kg TKSH LOAD 370 70 L / R - 82.25/81.75 Kg TKSH OD - 1.5 Kg	BOUCLERS DE FLANC TKWH 50 Epaisseur de Flanc (50mm) 24.3 Kg RPF 300 (A souder) Epaisseur de Flanc (30mm) 7.32 Kg TKSH 60-90 AD - 2.05 Kg TKSH 60-90 CL - 1.4 Kg



TAILLE	MACHINES Poids max.	ADAPTEURS	DENTS	CLAVETAGES	PROTECTION DE GODETS	
13	 STD. 170T HD 133T  70-80-90 mm 2.75/3.15/3.54in	 TKN13 1870 A 16° - 77 Kg TKN13 1880 A 16° - 76.5 Kg TKN13 1880 A 16° R - 77.3 Kg TKN13 1880 A 16° L - 77.3 Kg TKN13 1890 A 16° - 75 Kg  TKN13 NS- 29.5 Kg  TKN 13 PA - 6.6 Kg	 TKN13 SA 41.8 Kg  TKN13 RA 65 Kg	 TKN13 SB 0.735 Kg  TKN13 CL 0.461 Kg  TK OD 13-15 2.4 Kg	BOUCLERS DE LAME  TKSH LOAD 370 70 C - 80 Kg TKSH LOAD 370 70 L/R - 82.25/81.75 Kg TKSH LOAD 370 76 C - 80 Kg TKSH LOAD 370 76 L/R - 80.5 / 80.5 Kg TKSH LOAD 370 80 C - 81 Kg TKSH LOAD 370 80 L/R - 83 Kg TKSH LOAD 370 90 C - 106 Kg TKSH LOAD 370 90 L/R - 109 Kg  TKSH OD - 1.5 Kg	BOUCLERS DE FLANC  TKWH 50 Epaisseur de Flanc (50mm) 24.3 Kg  TKSH 60-90 AD - 2.05 Kg  TKSH 60-90 CL - 1.4 Kg
		 TKN15 1890 A 16° - 109 Kg TKN15 18100 A 16° - 104 Kg  TKN15 NS- 46.5 Kg  TKN 15 PA - 9.3 Kg	 TKN15 SA 57 Kg  TKN15 RPL 94.5 Kg	 TKN15 SB 0.920 Kg  TKN15 CL 0.818 Kg  TK OD 13-15 2.4 Kg	BOUCLERS DE LAME  TKSH LOAD 370 90 C - 106 Kg TKSH LOAD 370 90 L/R - 109 Kg TKSH LOAD 370 100 C - 102 Kg TKSH LOAD 370 100 L/R - 105 Kg  TKSH OD - 1.5 Kg	BOUCLERS DE FLANC  TKWH 50 Epaisseur de Flanc (50mm) 24.3 Kg  TKSH 60-90 AD - 2.05 Kg  TKSH 60-90 CL - 1.4 Kg
17	 STD. 300T HD 270T  100-120 mm 4 / 4.75 in	 TKN17 18100 A 16° - 165 Kg TKN17 18120 A 16° - 157 Kg  TKN17 NS- 73.5 Kg  TKN 17 PA - 17 Kg	 TKN17 SA 73 Kg	 TKN17 SB 1.375 Kg  TKN17 CL 1.231 Kg  TK OD 17-19 2.4 Kg	TKSH 100-140 AD - 4.5 Kg  TKSH 100-140 CL - 2.5 Kg  TKSH OD - 1.5 Kg	 TKWH 70 Epaisseur de Flanc (70mm) 70 Kg

Détermination du nombre d'adapteurs TURNKEY® pour une largeur donnée de godet .



Détermination du nombre d'adapteurs pour une largeur donnée :

(Pour un calcul rapide, nous considérons que l'axe de l'adaptateur de coin et le flanc intérieur du godet sont confondus)

W= Largeur intérieure du godet en mm

L mini & L maxi = Entraxe (Voir dimensions dans le tableau ci-dessous)

Nombre minimum d'adaptateur : $\frac{W}{L_{\text{maxi}}} + 1 =$

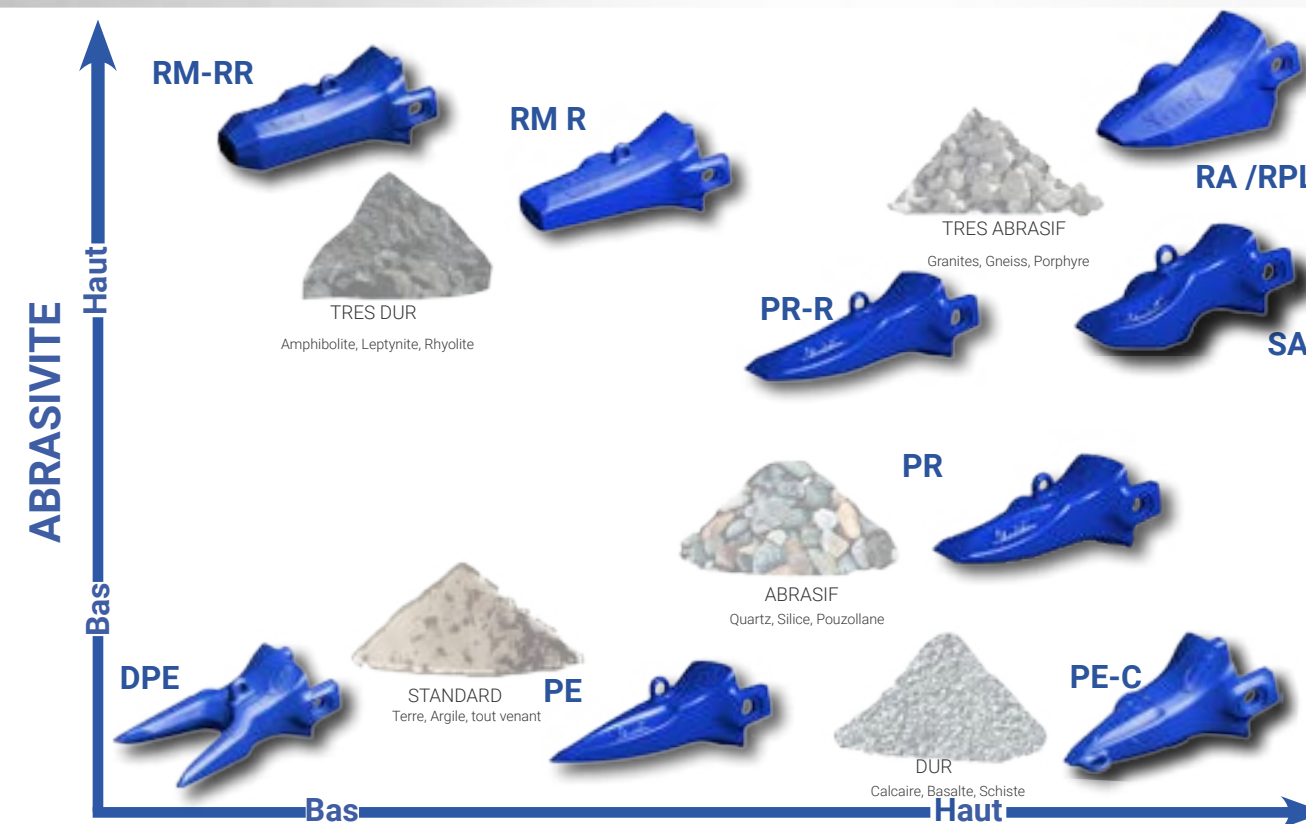
Nombre maximum d'adaptateur : $\frac{W}{L_{\text{mini}}} + 1 =$

Le choix du nombre d'adapteurs est réalisé en fonction des critères d'applications rencontrés, sachant que l'on mettra par exemple:

- Un maximum d'adapteurs dans le cas d'une application en milieu abrasif
- Un minimum d'adapteurs lorsque la pénétration est difficile

Pelle				Chargeuse	
L (mm)		Taille	Largeur Adaptateur (mm)	L (mm)	
Mini	Maxi			Mini	Maxi
350	490	TKN 10	150	465	620
380	530	TKN 11	170	500	670
440	550	TKN 13	185	505	680
475	665	TKN 15	215	620	825
540	750	TKN 17	245	690	920
630	880	TKN 19	270	-	-

Dent / Terrain



DPE

Double Pénétration : Dent double pointe. Utilisation sur les coins de godets pour protéger les flancs, ou sur une lame complète

PE

Pénétrante : Dent longue et pointue assurant une excellente pénétration.

PE-C

Pénétrante Courte : Dent courte avec bon profil pour utilisation sur doigt de déroctage et Godet.

RM R

Résistance Mining : Dent de pelle mining offrant un bon ration entre resistance à l'abrasion et pénétration dans les applications sévères.

PR

Pénétrante Renforcée : Bon profil de dent pour une très bonne pénétration. Bon compromis matière à user/pénétration.

PR-R

Pénétrante Renforcée + : Suffisamment de matière pour résister à l'abrasion tout en profitant d'un très bon profil pour faciliter la pénétration.

RM-RR

RESISTANCE MINING + : Dent de pelle mining renforcée offrant un bon ration entre resistance à l'abrasion et pénétration dans les applications sévères.

SA

Super Abrasion : Excellente résistance à l'abrasion avec talon gardant un profil de pénétration.

RA / RPL

Abrasion Renforcée : Dent de chargeuse pour utilisation fortement abrasive, talon important.

Recommandations d'équipement entre le poids machine et sa force de cavage (B.O.F.) en TN

Taille		TKN 10		TKN 11		TKN 13		TKN 15		TKN 17		TKN 19	
Machine		Standard	HD	Standard	HD	Standard	HD	Standard	HD	Standard	HD	Standard	HD
Excavatrice	POIDS Max. T	70T	50T	110T	88T	180T	130T	270T	188T	325T	210T	450T	350T
	Max. B.O.F.	35T	29T	46T	38T	60T	46-48T	79T	63T	95T	73T	120T	98T
Pelle Butte	POIDS Max.	70T	50T	108T	80T	180T	135T	250T	190T	315T	250T	460T	340T
	Max. B.O.F.	42T	35T	56.5T	46T	70T	54T	88T	70T	105T	82T	140T	110T
Chargeuse	POIDS Max.	85T	60T	133T	93T	170T	133T	280T	220T	300T	270T	-	-
	Max. B.O.F.	59T	49T	77T	63T	98T	78T	133T	105T	160T	130T	-	-

1 Tonne = 9.8067 Kn

Préconisation valable pour un godet Standard équipé de 5 dents

En cas d'usage extrêmement sévère, ne pas hésiter à surdimensionner d'une taille

Ces données sont une recommandation, la responsabilité du constructeur ne pourra en aucun cas être engagée.
 Les applications et les conditions de travail doivent être prises en considération, consulter votre concessionnaire FEURST.

Choix du godet en fonction de l'application

Godet Standard : Convient pour le creusement et le chargement de matériaux tendres à moyennement durs, compacts et peu abrasifs tels que terre/roche, sable/gravier, charbon, craie, minerais peu abrasifs

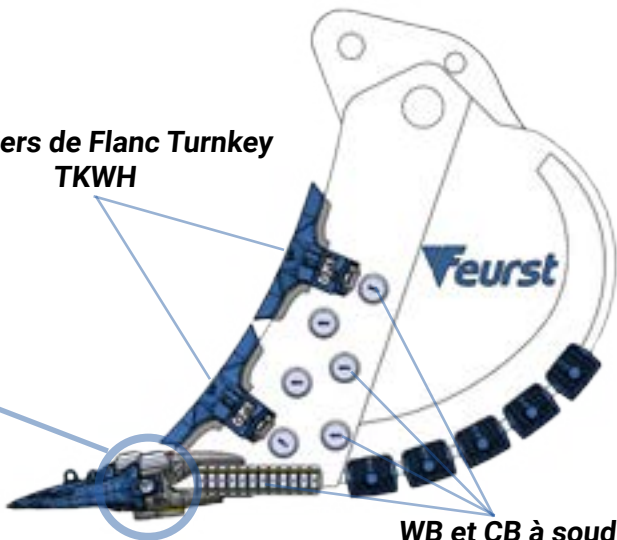
Godet HD : Convient pour le creusement et le chargement de sols mixtes de terre et de roche avec une forte proportion de roche ou d'autres matériaux abrasifs .

Godet XHD : Convient pour le creusement et le chargement de sols mixtes de terre et roche avec une forte proportion de roche et d'autres matériaux abrasifs et durs

Positionnement du Flanc au plus proche du chapeau



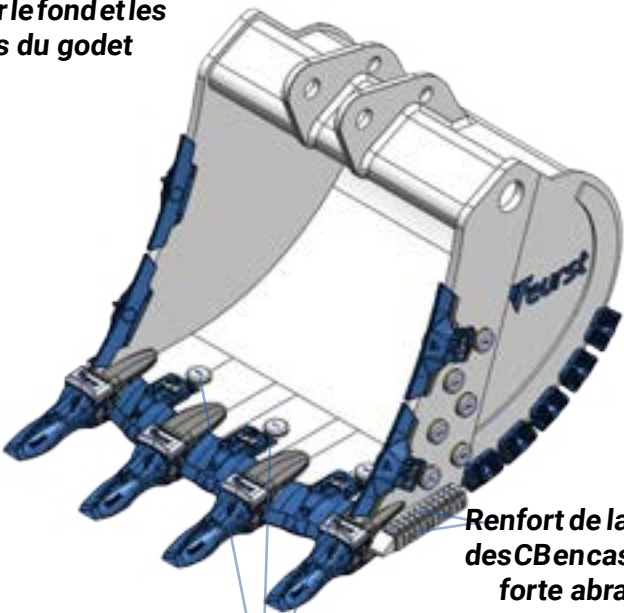
Boucliers de Flanc Turnkey TKWH



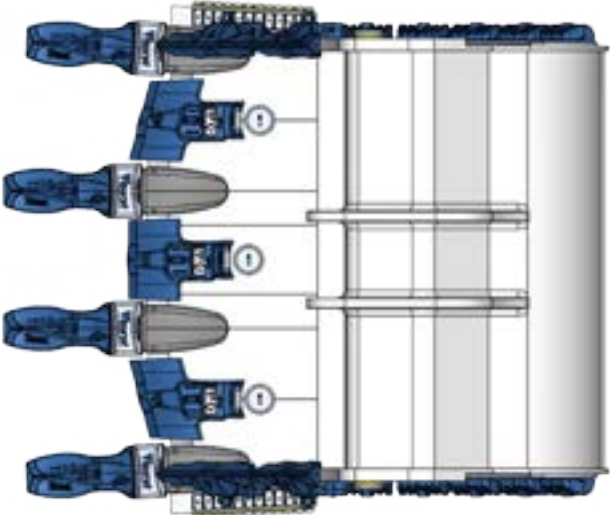
WB et CB à souder pour protéger les flancs



PTG à souder pour protéger le fond et les flancs du godet



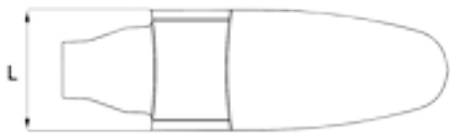
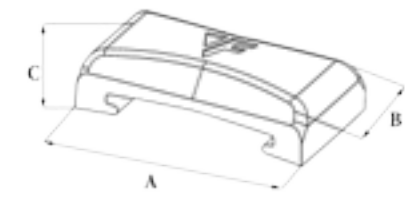
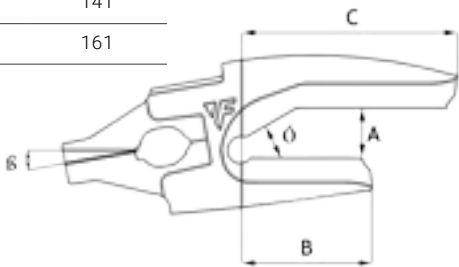
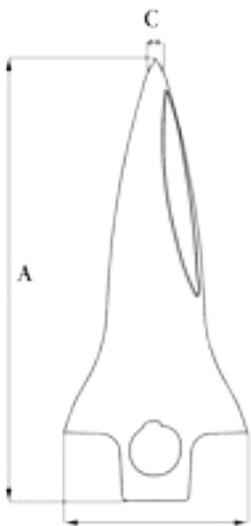
Possibilité de souder des WB sur les branches inférieures en cas de très forte abrasion



Possibilité de souder des WB derrière les boucliers interdentés pour faire déflecteur

Dimensionnel des Dents

TAILLE	TYPE	PART NO.	TAILLE [kg]	DIMENSIONS [mm]			
				A	B	C	D
10	PE	TKN10 PE	17	440	168	3	18
10	PR	TKN10 PR	19	415	167	7	92
10	PR-R	TKN10 PR-R	22	445	168	9	100
10	DPE	TKN10 DPE	18	430	168	10	210
10	DPE - AUS	TKN10 DPE -AUS	21.5	432	171	45	183
10	PE-C	TKN10 PE-C	15	370	168	3	25
10	SA	TKN10 SA	23	383	168	20	120
10	RA	TKN10 RA	37	383	168	-	-
11	PE	TKN11 PE	21	480	184	4	20
11	PR	TKN11 PR	21.85	442	182	11	53
11	PR-R	TKN11 PR-R	27	500	182	6	114
11	DPE	TKN11 DPE	22	450	184	11	232
11	DPE - AUS	TKN11 DPE-AUS	25.7	462	185	45	197
11	PE-C	TKN11 PE-C	18.5	400	184	4	28
11	SA	TKN11 SA	27.95	422	182	18	117
11	RA	TKN11 RA	58	422	182	-	-
13	PE	TKN13 PE	26.5	500	196	8	20
13	PR	TKN13 PR	30.5	485	196	8	105
13	PR-R	TKN13 PR-R	37	524	196	8	113
13	RM-RR	TKN13 RM-RR	37.5	469	196	42.5	135
13	DPE	TKN13 DPE	32	490	196	12	250
13	PE-C	TKN13 PE-C	28	435	196	5	32
13	SA	TKN13 SA	41.8	450	196	17	116
13	RA	TKN13 RA	65	450	196	-	-
15	PE	TKN15 PE	40	555	230	5	17
15	PR	TKN15 PR	46.5	535	230	9	143
15	PR-R	TKN15 PR-R	55	570	230	11	155
15	PE-C	TKN15 PE-C	40	490	230	6	39
15	SA	TKN15 SA	57	524	230	31	148
15	RM-R	TKN15 RM-R	60	530	230	68	127
15	RM-RR	TKN15 RM-RR	76	560	230	29	113
15	RA	TKN15 RA/RPL	95	550	230	28	110
17	PE-C	TKN17 PE-C	58	533	283	7	39
17	PR	TKN17 PR	74	600	237	17	144
17	RM-R	TKN17 RM-R	75	529	285	54	178
17	RM-RR	TKN17 RM-RR	97.5	570	285	85	157
19	PE-C	TKN19 PE-C	80.4	600	328	6	52
19	PR	TKN19 PR	93	635	328	8	160
19	RM-RR	TKN19 RM-RR	120	600	328	88	141
19	RM-R	TKN19 RM-R	100	560	328	74	161



TAILLE	PART NO.	POIDS [kg]	Ep. Lame [mm]	DIMENSIONS [mm]						APPLICATIONS
				A	B	C	L	α°	β°	
10	TKN10 1550 A10°	31	50	52	137	240	150	30°	10°	E
10	TKN10 1560 A10°	31	60	62	137	240	150	30°	10°	E
10	TKN10 1550 STD	28	50	52	160	240	150	30°	10°	E
10	TKN10 1560 STD	28	60	62	160	240	150	30°	10°	E
10	TKN10 1850 A16°	32	50	52	160	245	150	30°	16°	C
10	TKN10 1860 A16°	32	60	64	160	235	150	30°	16°	C
10	TKN10 NS	16.5	-	-	-	-	150	-	-	E / C
10	TKN10 PA	3	-	168	98	43	-	-	-	E / C
11	TKN11 1560 A 10°	46	60	62	178	275	170	30°	10°	E
11	TKN11 1570 A 10°	45.5	70	72	178	275	170	30°	10°	E
11	TKN11 1560 STD	41	60	62	200	275	170	30°	10°	E
11	TKN11 1570 STD	41	70	72	200	275	170	30°	10°	E
11	TKN11 1860 A 16°	46.9	60	62	202	281	170	30°	16°	C
11	TKN11 1870 A 16°	47.2	70	72	183	281	170	30°	16°	C
11	TKN11 NS	22.5	-	-	-	-	170	-	0°	E / C
11	TKN11 PA	5.26	-	201	11	51	-	-	-	E / C
13	TKN13 1570 A 10°	70.5	70	73	193	330	190	30°	10°	E
13	TKN13 1580 A 10°	70	80	83	193	330	190	30°	10°	E
13	TKN13 1590 A 10°	70.5	90	93	193	330	190	30°	10°	E
13	TKN13 1570 STD	61	70	72	223	330	190	30°	10°	E
13	TKN13 1590 STD	61	90	92	223	330	190	30°	10°	E
13	TKN13 1870 A 16°	77	70	76	245	365	190	30°	16°	C
13	TKN13 1880 A 16°	76.5	80	84	245	365	190	30°	16°	C
13	TKN13 1880 A 16° L	77.3	80	84	245	365	190	30°	16°	C
13	TKN13 1880 A 16° R	77.3	80	84	245	365	190	30°	16°	C
13	TKN13 1890 A 16°	75	90	94	245	365	190	30°	16°	C
13	TKN13 NS	29.5	-	-	-	-	190	-	0°	E / C
13	TKN13 PA	6.6	-	278	124	55	-	-	-	E / C
15	TKN15 1590 A 10°	102.5	90	93	236	410	210	30°	10°	E
15	TKN15 15100 A 10°	104	100	103	236	410	210	30°	10°	E
15	TKN15 1890 A 16°	109	90	95	270	430	210	30°	16°	C
15	TKN15 18100 A 16°	104	100	104	245	410	210	30°	16°	C
15	TKN15 NS	46.5	-	-	-	-	210	-	0°	E / C
15	TKN15 PA	9.3	-	236	151	62	-	-	-	E / C
17	TKN17 15100 A 10°	146	100	104	236	420	240	30°	10°	E
17	TKN17 17120 A 10°	143	120	126	236	420	240	30°	10°	E
17	TKN17 NS	73.5	100	-	-	-	240	-	0°	C
17	TKN17 PA	17	-	276	172	74	-	-	-	E / C
19	TKN19 15120 A 10°	189	120	124	300	510	277	30°	10°	E
19	TKN19 15140 A 10°	187	140	144	300	510	277	30°	10°	E
19	TKN19 NS	105	120	-	-	-	277	-	0°	C
19	TKN19 PA	27	-	345	215	97	-	-	-	E / C

E = Excavatrice / C = Chargeuse

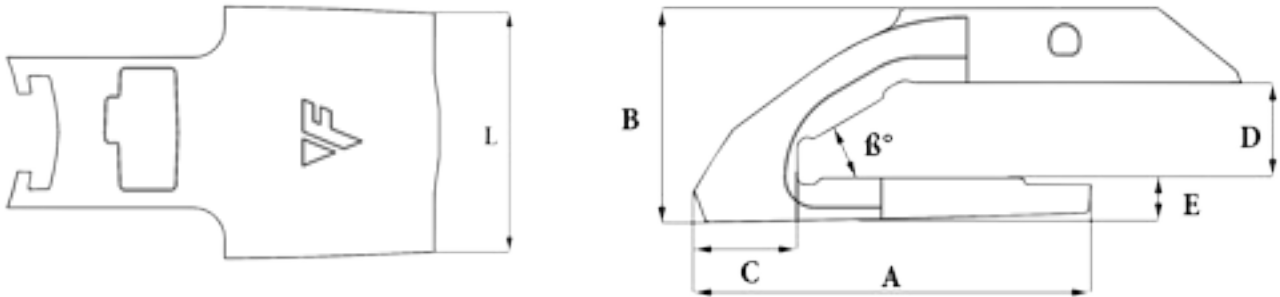
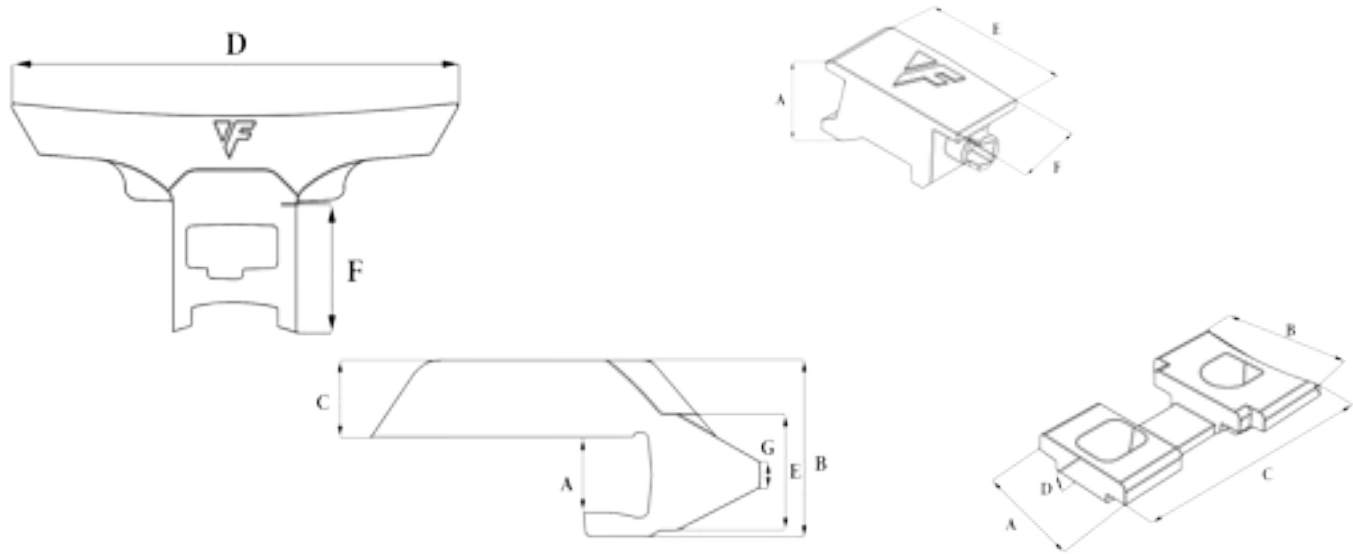
Dimensionnel des Boucliers Inter-dents

PART NO.	WEIGHT [kg]	BLADETHICKNESS [mm]	L	A	B	C	D	E	β°	APPLICATIONS
TKSH EXC 240 60 C	30.5	60	240	275	156	64	66	30	30°	E
TKSH EXC 240 60 R	30.5	60	240	275	156	64	66	30	30°	E
TKSH EXC 240 60 L	30	60	240	275	153	68	66	30	30°	E
TKSH EXC 245 70 C	35.33	70	245	300	162	74	72	32	30°	E
TKSH EXC 250 70 R	35.83	70	245	300	162	74	72	32	30°	E
TKSH EXC 250 70 L	35.33	70	245	300	162	74	72	32	30°	E
TKSH EXC 280 70 C	38.25	70	280	300	164	74	73	33	30°	E
TKSH EXC 280 70 R	37.87	70	280	300	164	73	73	33	30°	E
TKSH EXC 280 70 L	38	70	280	300	164	73	73	33	30°	E
TKSH EXC 320 70 C	41.83	70	320	300	163	75	73	33	30°	E
TKSH EXC 320 70 R	42.16	70	320	300	163	73	73	33	30°	E
TKSH EXC 320 70 L	42.16	70	320	300	163	73	73	33	30°	E
TKSH LOAD 370 70 C	81	70	370	375	200	158	73	69	30°	C
TKSH LOAD 370 70 R	81.75	70	370	380	205	170	72	71	30°	C
TKSH LOAD 370 70 L	82.25	70	370	380	205	170	72	71	30°	C
TKSH LOAD 370 76 C	80	76	370	380	204	165	79	67	30°	C
TKSH LOAD 370 76 R	80.5	76	370	380	204	167	79	67	30°	C
TKSH LOAD 370 76 L	80.5	76	370	380	204	167	79	67	30°	C
TKSH EXC 245 90 C	49.66	90	245	358	200	106	95	47	30°	E
TKSH EXC 245 90 R	50.66	90	245	365	200	116	95	47	30°	E
TKSH EXC 245 90 L	50.16	90	245	365	200	116	95	45	30°	E
TKSH EXC 280 90 C	54.5	90	280	350	200	105	95	44	30°	E
TKSH EXC 280 90 R	56.25	90	280	360	200	110	93	47	30°	E
TKSH EXC 280 90 L	55	90	280	360	200	110	93	47	30°	E
TKSH EXC 320 90 C	60	90	320	350	202	205	93	47	30°	E
TKSH EXC 320 90 R	61.75	90	320	350	200	110	93	48	30°	E
TKSH EXC 320 90 L	61.25	90	320	360	202	113	95	47	30°	E
TKSH EXC 360 90 C	65.75	90	360	360	200	110	93	48	30°	E
TKSH EXC 360 90 R	67.50	90	360	355	200	114	93	48	30°	E
TKSH EXC 360 90 L	66.25	90	360	355	200	114	93	48	30°	E
TKSH LOAD 370 90 C	106	90	370	420	225	170	91	77	30°	C
TKSH LOAD 370 90 R	109	90	370	420	225	170	91	78	30°	C
TKSH LOAD 370 90 L	109	90	370	420	225	170	91	78	30°	C
TKSH LOAD 370 100 C	102	100	370	420	225	170	103	77	30°	C
TKSH LOAD 370 100 R	105	100	370	420	225	170	103	68	30°	C
TKSH LOAD 370 100 L	105	100	370	420	225	170	103	68	30°	C
TKSH 60-90 AD	2.05	-	87	110	207	36.3	-	-	-	E / C
TKSH 60-90 CL	1.4	-	56.3	-	-	-	109	51	-	E / C
TKSH 100-140 AD	4.5	-								E / C
TKSH 100-140 CL	2.5	-								E / C

E = Excavatrice / C = Chargeuse

Dimensionnel des Boucliers de Flanc

PART NO.	WEIGHT [kg]	CORNERTHICKNESS [mm]	A	B	C	D	E	F	G	APPLICATIONS
TKWH 30	21	30	36	116	58	570	68	213	10	E / C
TKWH 50	24.3	55	57.6	132	58	590	82	213	17	E / C
TKWH 70	70	70								E / C
TKSH 60-90 AD	2.05	-	87	110	207	36.3	-	-	-	E / C
TKSH 60-90 CL	1.4	-	56.3	-	-	-	109	51	-	E / C
TKSH 100-140 AD	4.5	-								E / C
TKSH 100-140 CL	2.5	-								E / C



NOTES

NOTES

Votre Distributeur :

Feurst®

FEURST
Bd de la Boissonnette
42110 FEURS - FRANCE

Tél. **+33 (0)4 77 27 40 63**
sales@safe-feurst.fr
www.feurst.fr