



broyeur mobile à vitesse rapide

MRS 1.53

Le broyeur mobile à vitesse rapide Pronar MRS 1.53 est une machine dont l'élément clé est le rotor tournant à une vitesse pouvant atteindre 1000 tr/min. Dans la version standard, 36 marteaux oscillants, facilement remplaçables et adaptés au matériau à traiter sont montés dessus. La machine ainsi préparée est idéale pour les matériaux à base de bois ou les déchets verts. Dans la spécification RDF, le rotor standard est remplacé par un tambour à couteaux fixes boulonnés. Dans cette configuration, le broyeur Pronar MRS 1.53 est capable de broyer le matériau utilisé plus tard comme carburant alternatif. Dans les deux versions, des grilles déterminant la taille finale du matériau traité peuvent être installés en sortie. Le séparateur magnétique en option permet l'élimination des éléments ferromagnétiques du flux final qui n'ont pas été séparés lors de la première étape de broyage.

AVANTAGES

- | possibilité de réglage de la taille des fractions à l'aide de tamis
- | système anti-surcharge de l'entraînement
- | système de remplacement facile des couteaux
- | accès facile à la chambre de broyage grâce au chargeur inférieur
- | possibilité d'installer un arbre spécial RDF

MATÉRIAUX À TRAITER

- | palettes en bois
- | arbustes
- | branchages
- | matériaux à base de bois
- | déchets verts
- | compost

DONNÉES TECHNIQUES

MRS 1.53

Dimensions (longueur/largeur/hauteur) [mm]	11750/2537/3640
Poids [kg]	~27000*
Nombre de rouleaux	1
Longueur des rouleaux de travail [mm]	1750
Hauteur de la charge [mm]	2400
Dimensions de la chambre de travail (longueur/largeur) [mm]	3670/2200
Capacité de la trémie [m³]	n/a
Moteur	Volvo Penta 12.8l, 405 kW, Stage V/Tier 4 Final

* Le poids dépend des spécifications de l'unité individuelle et peut être plus élevé

MRS 1.53





broyeurs mobile lents et rapide SYSTEME DE BROYAGE PRONAR

Les rotors de broyage utilisés dans les machines de recyclage Pronar séries MRW et MRS, ainsi que les rotors sur mesure, sont des solutions adaptées aux besoins du client. Une large gamme vous permet de les utiliser pour tous les travaux les plus populaires - broyage de déchets municipaux, construction, palettes, débris légers, carpes, branches, matériaux volumineux ou déchets. Le client peut opter pour un rotor universel ou avec des couteaux et des crochets conçus pour un type de matériau spécifique. Lors de la production des rotors, les technologies les plus modernes sont utilisées, notamment le découpage à l'eau. Cela garantit une grande vitalité de l'élément de déchiquetage du rotor dans toute sa section. L'utilisation de robots de soudage intelligents vous permet d'obtenir une soudure parfaite et une répétabilité élevée des mouvements. Un long travail sans qu'il soit nécessaire de régénérer les rotors garantit l'utilisation d'acier à haute résistance et résistant à l'usure pour leur production.

Tests de qualité

Avant d'entrer en production, chaque lot de tôle destiné à la fabrication des rouleaux, ainsi que les noyaux, sont testés dans le centre de recherche et de développement. Leurs paramètres clés sont vérifiés pour confirmer la nuance d'acier appropriée et la résistance présumée.

Découpe de couronnes et traitement de noyaux

Chaque couronne est découpée minutieusement sur des machines de précision. Les noyaux pour rouleaux, à leur tour, reçoivent leur forme finale sur des machines-outils numériques.

Découpe de couteaux

L'utilisation de la technologie de découpe au jet d'eau permet de conserver les propriétés physiques et chimiques du matériau avant le traitement et de couper le matériau en biais. De ce fait, les couteaux ne doivent pas être trempés et retravaillés davantage. Ils conservent un haut degré de fermeté à tout moment.

Soudage

Les composants sont pré-positionnés et soudés par points. Ensuite, ils sont placés sur la table du robot de soudage, qui guide la soudure parfaite tout en contrôlant son avancement. Si une erreur se produit ou si une déviation est détectée, l'opération est interrompue et l'opérateur superviseur peut analyser l'état d'avancement.

Contrôle qualité

Chaque soudure sur les rouleaux est vérifiée pour s'assurer qu'elle adhère correctement à la surface du métal. Ce n'est que si cette inspection est réussie que les rouleaux sont peints.

Montage

L'étape finale est le montage des rouleaux dans la machine. Une conception appropriée garantit qu'il n'y a pas de collisions pendant le fonctionnement. En combinaison avec la chambre de travail et des roulements puissants, ils forment un système de broyage robuste et fiable.





WE MAKE RECYCLING EASY.

PRONAR Sp. z o.o.
📍 ul. Mickiewicza 101A | 17-210 Narew | Pologne
☎ +48 85 682 71 00

Nous améliorons constamment nos machines. C'est pourquoi nous nous réservons le droit d'apporter des modifications à cette publication sans préavis. Toutes les performances et données techniques de cette brochure sont fournies à titre indicatif uniquement et ne peuvent faire l'objet d'aucune réclamation. Cette publication n'est pas une offre contraignante.



45 route de Savoie - 38 420 DOMÈNE
Tél. : 04 76 77 06 33 | Mail : payant@payant.fr
www.groupepayant.fr

**PRONAR-
RECYCLING
.COM**