

BROYEURS MOBILES À VITESSE LENTE

Les broyeurs mobiles à vitesse lente sont des machines de prebroyage. Ils s'attaquent aux matières premières les plus dures et souvent contaminées. Leur tâche est de pré-écraser les matériaux traités et ainsi de réduire leur volume. En conséquence, les matériaux sont préparés pour un broyage au second degré ou un tri plus facile. Dans la configuration appropriée du broyeur à vitesse lente, il est possible d'utiliser les matériaux traités par celui-ci comme produit final. Les broyeurs Pronar sont fabriqués en utilisant les technologies modernes. L'ensemble du processus utilise des robots de soudage pour souder les cadres et les arbres, ainsi que des waterjet qui garantissent le maintien des paramètres clés de l'acier à couper sans nécessiter de durcissement supplémentaire. Les éléments exposés à des forces particulièrement élevées font l'objet d'un contrôle qualité particulier de l'acier et des soudures utilisés. L'utilisation de systèmes hydrauliques haut de gamme garantit leur fiabilité.

AVANTAGES

- | possibilité d'adapter facilement la machine au matériau à traiter
- | haute résistance de la structure grâce à l'utilisation d'aciers de haute qualité
- | différents types d'arbres/rotors en fonction du matériau à traiter
- | équipement complet en standard
- | production avec l'utilisation de des robots de soudage ainsi que des laser et waterjet pour la découpe





broyeurs mobiles à vitesse lente

MRW 2.85 | MRW 2.85g | MRW 2.85h

Les broyeurs à vitesse lente de la série Pronar MRW 2.85 sont des machines conçues dans un souci d'efficacité pour fonctionner dans des installations de taille moyenne. Grâce à la disponibilité du châssis à crochet amipiroll (répondant à la norme DIN 30722-1), du châssis à chenilles et à roues, chaque client peut choisir une machine parfaitement adaptée à ses besoins. La version crochet a sans aucun doute un prix d'achat avantageux. La version à roues est parfaite pour les clients qui transportent souvent la machine sur la voie publique. La version à chenilles est confortable pour se déplacer sur le site de production, tout en conservant les dimensions qui permettent de transporter facilement la machine sur une remorque surbaissée. Le moteur CAT de 420 ch de la machine est réglé sur le circuit hydraulique à cylindrée variable pour une faible consommation de carburant. La version à crochet peut être équipée d'un moteur électrique qui garantit de faibles coûts d'exploitation et permet un fonctionnement continu à l'intérieur de bâtiments.

AVANTAGES

- | bois
- | matériaux à base de bois
- | déchets municipaux
- | déchets industriels de grande taille
- | pneus ferrailles minces

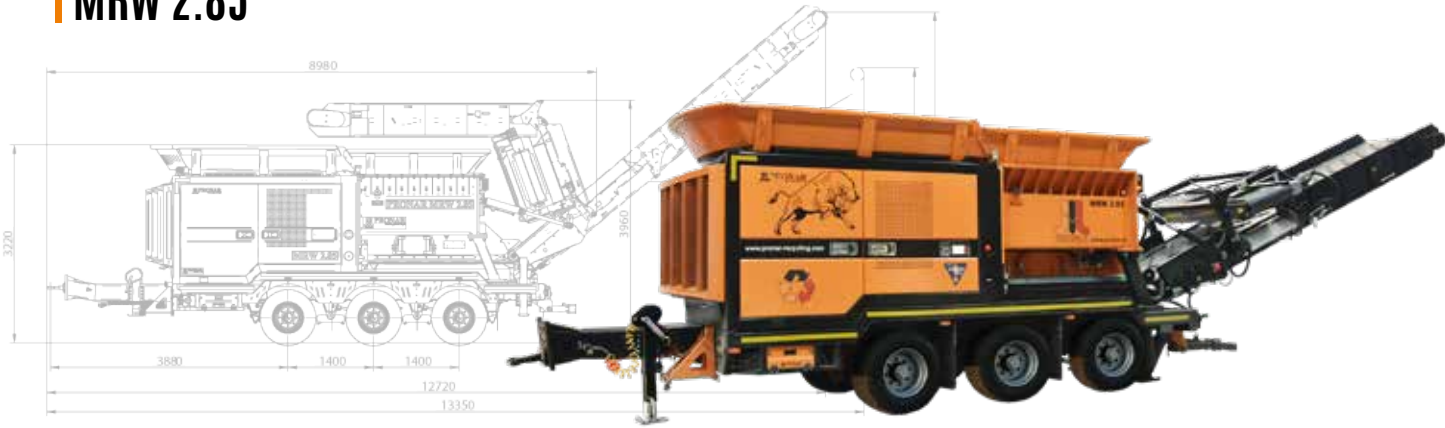
MATÉRIAUX À TRAITER

- | bois
- | matériaux à base de bois
- | déchets municipaux
- | déchets industriels de grande taille
- | pneus
- | ferrailles minces

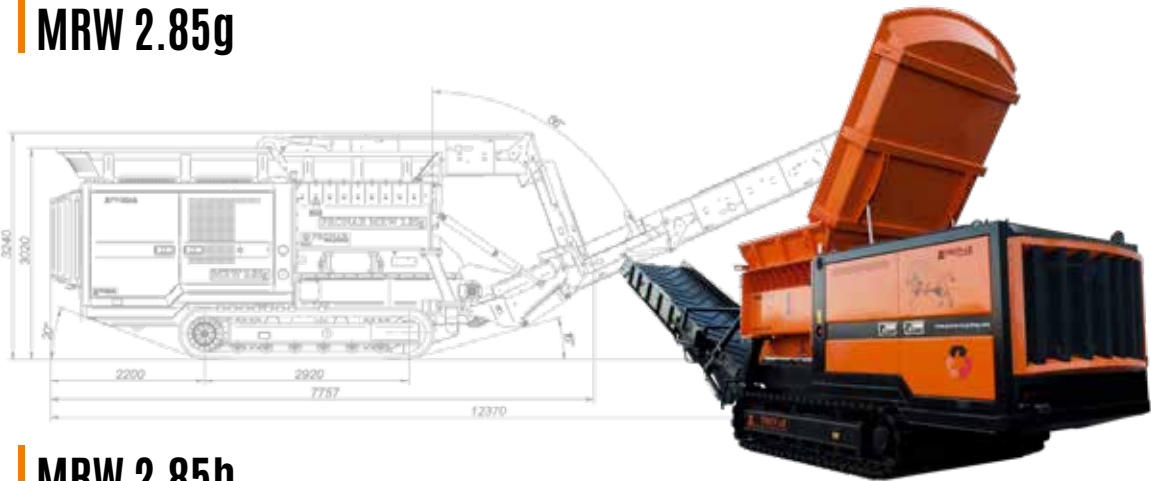
DONNÉES TECHNIQUES	MRW 2.85	MRW 2.85g	MRW 2.85h
Dimensions (longueur/largeur/hauteur) [mm]	9010/2550/3960	7757/2550/3240	7350/2575/2740
Poids [kg]	~26000*	~26380*	~21500*
Nombre de rouleaux	2	2	2
Longueur des rouleaux de travail [mm]	1700	1700	1700
Hauteur de la charge [mm]	3220	3030	2480
Dimensions de la chambre de travail (longueur/largeur) [mm]	1720/2340	1720/2340	1720/2340
Capacité de la trémie [m³]	~3	~3	~3
Moteur	CAT C9.3B, 310 kW, Stage V/Tier 4 Final; CAT C9, 280 kW, Tier 3)	CAT C9.3B, 310 kW, Stage V/Tier 4 Final; CAT C9, 280 kW, Tier 3)	CAT C9.3B, 310 kW, Stage V/Tier 4 Final; CAT C9, 280 kW, Tier 3) ABB, 250 kW + 22 kW

* Le poids dépend des spécifications de l'unité individuelle et peut être plus élevé

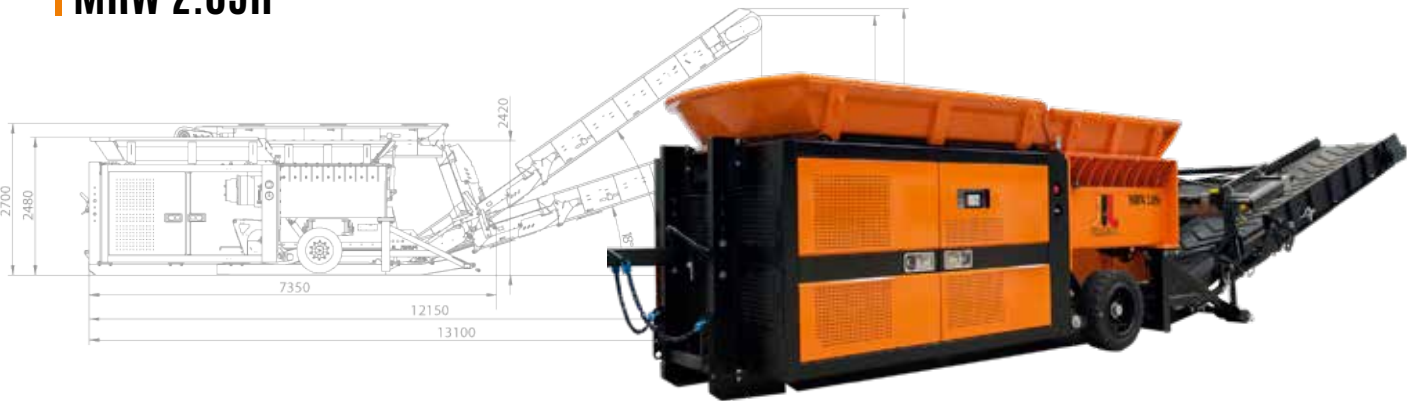
MRW 2.85



MRW 2.85g



MRW 2.85h





broyeurs mobile lents et rapide SYSTEME DE BROyage PRONAR

Les rotors de broyage utilisés dans les machines de recyclage Pronar séries MRW et MRS, ainsi que les rotors sur mesure, sont des solutions adaptées aux besoins du client. Une large gamme vous permet de les utiliser pour tous les travaux les plus populaires - broyage de déchets municipaux, construction, palettes, débris légers, carpes, branches, matériaux volumineux ou déchets. Le client peut opter pour un rotor universel ou avec des couteaux et des crochets conçus pour un type de matériau spécifique. Lors de la production des rotors, les technologies les plus modernes sont utilisées, notamment le découpage à l'eau. Cela garantit une grande vitalité de l'élément de déchetage du rotor dans toute sa section. L'utilisation de robots de soudage intelligents vous permet d'obtenir une soudure parfaite et une répétabilité élevée des mouvements. Un long travail sans qu'il soit nécessaire de régénérer les rotors garantit l'utilisation d'acier à haute résistance et résistant à l'usure pour leur production.

Tests de qualité

Avant d'entrer en production, chaque lot de tôle destiné à la fabrication des rouleaux, ainsi que les noyaux, sont testés dans le centre de recherche et de développement. Leurs paramètres clés sont vérifiés pour confirmer la nuance d'acier appropriée et la résistance présumée.

Découpe de couronnes et traitement de noyaux

Chaque couronne est découpée minutieusement sur des machines de précision. Les noyaux pour rouleaux, à leur tour, reçoivent leur forme finale sur des machines-outils numériques.

Découpe de couteaux

L'utilisation de la technologie de découpe au jet d'eau permet de conserver les propriétés physiques et chimiques du matériau avant le traitement et de couper le matériau en biais. De ce fait, les couteaux ne doivent pas être trempés et retravaillés davantage. Ils conservent un haut degré de fermeté à tout moment.

Soudage

Les composants sont pré-positionnés et soudés par points. Ensuite, ils sont placés sur la table du robot de soudage, qui guide la soudure parfaite tout en contrôlant son avancement. Si une erreur se produit ou si une déviation est détectée, l'opération est interrompue et l'opérateur superviseur peut analyser l'état d'avancement.

Contrôle qualité

Chaque soudure sur les rouleaux est vérifiée pour s'assurer qu'elle adhère correctement à la surface du métal. Ce n'est que si cette inspection est réussie que les rouleaux sont peints.

Montage

L'étape finale est le montage des rouleaux dans la machine. Une conception appropriée garantit qu'il n'y a pas de collisions pendant le fonctionnement. En combinaison avec la chambre de travail et des roulements puissants, ils forment un système de broyage robuste et fiable.





WE MAKE RECYCLING EASY.

PRONAR Sp. z o.o.
📍 ul. Mickiewicza 101A | 17-210 Narew | Pologne
☎ +48 85 682 71 00

Nous améliorons constamment nos machines. C'est pourquoi nous nous réservons le droit d'apporter des modifications à cette publication sans préavis. Toutes les performances et données techniques de cette brochure sont fournies à titre indicatif uniquement et ne peuvent faire l'objet d'aucune réclamation. Cette publication n'est pas une offre contraignante.



45 route de Savoie - 38 420 DOMÈNE
Tél. : 04 76 77 06 33 | Mail : payant@payant.fr
www.groupepayant.fr

**PRONAR-
RECYCLING
.COM**