

Les cribles à tambour mobiles sont des machines dont la tâche est de separer mécaniquement les particules en fonction de leur taille. Le matériau d'entrée tombant dans le tambour rotatif se déplace le long de sa surface perforée. Les particules plus petites que le maillage forment la fraction sous le tamis, et les plus grosses - au-dessus du tamis. En conséquence, le matériau est nettoyé de divers types de saleté. Les applications typiques des cribles à tambour sont le compost, les copeaux de bois, la terre, les ordures ménagères, le charbon ainsi que les gra-

Les cribles à tambour Pronar MPB sont appréciés des utilisateurs pour leur facilité d'utilisation et d'entretien, ainsi que leur durabilité. Une large gamme de modèles et de nombreuses options permettent une adaptation très précise aux

- I haute précision grâce à la grande surface de criblage
- I réglage facile des paramètres de fonctionnement permettant une adaptation
- l la possibilité de conduire sur les routes sans avoir besoin de permis
- I mobilité au sein du site grâce au châssis sur chenille





Le crible trommel Pronar MPB 20.55 est un modèle universel et le plus populaire de la gamme, offrant des performances élevées ainsi qu'une grande précision de criblage. Sa version hybride permet de réduire de manière significative les coûts d'exploitation courants et périodiques. Grâce à l'utilisation de deux types de motorisation, il est possible de faire fonctionner la machine exclusivement à l'électricité (par exemple issue de sources d'énergie renouvelables et écologiques) ou à l'aide d'un moteur Diesel. Tous les entraînements sont électriques, ce qui contribue également à réduire sensiblement le niveau sonore généré par la machine. Seuls les systèmes de déploiement des convoyeurs reposent sur une technologie hydraulique, ce qui permet de limiter au strict minimum la quantité d'huile hydraulique nécessaire.

AVANTAGES

- | haute performance
- | facilité d'entretien
- possibilité de monter une table à étoiles
- système de nivellement du tambour
- préparation rapide au travail et fonction "Autostart"
- compatibilité avec les tambours de fabricants sélectionnés



DONNÉES TECHNIQUES

MPB 20.55 Hybrid

Dimensions du tambour de criblage (longueur/diamètre) [mm]	5500/2000
Dimensions (longueur/largeur/hauteur) [mm]	11920/2480/3670
Poids [kg]	16 500
Vitesse maximale du tambour [trs/min]	20
Surface de criblage utile [m²]	29,8
Hauteur de la charge [mm]	2790
Capacité de la goulotte de jetée [m³]	6
Moteur	John Deere 3029HP530 2.9L 55kW Stage V/EPA Tier 4 Final, Leroy Somer 80 kVA 64 kW 50 Hz ♥







Les tamis à tambour utilisés dans les cribles MPB sont des composants interchangeables. Grâce à une technologie de production moderne utilisant la découpe au laser, il est possible d'adapter ces composants au matériau à cribler en fonction de la demande du client. Le nombre illimité de combinaisons de motifs et de tailles de perforations permet d'adapter le tambour de manière optimale.

En fonction du matériau à cribler : terre, compost, déchets municipaux, charbon, granulats, biomasse, nous pouvons utiliser différentes variantes de perforation. Des perforations rondes ou carrées avec la taille de maille au choix sont largement utilisées. La gamme de tailles et d'épaisseurs de paroi de nos tambours permet à chaque utilisateur de trouver le produit dont il a besoin.

La tôle va dans un espace de stockage

Le tamis commence sa vie comme une feuille de métal plate. Nous utilisons des tôles de 6 à 10 mm d'épaisseur. En fonction de la densité de la perforation et de sa taille, nous recommandons différentes épaisseurs.

Découpe au laser

La feuille va à la découpeuse laser. Là, la perforation entière est découpée. Grâce à la technologie utilisée, n'importe quelle forme, de n'importe quelle taille, peut être fabriquée ici.

Pliage

La tôle perforée passe au laminoir, qui lui donne une forme ronde. Des rouleaux puissants sont capables de plier même une feuille épaisse.

Soudage

Les feuilles pliées sont placées dans des pinces spéciales qui bloquent les faisceaux et leur donnent la forme parfaite. Le processus de soudage commence, reliant tous les composants. C'est la responsabilité du bras robotique, qui effectue la soudure précise.

Peinture

Une fois que toutes les pièces sont soudées ensemble, le tamis va à l'atelier de peinture. Là, il est d'abord lavé et seulement ensuite peint avec une peinture à résistance accrue.

Montage

Le tamis peint est prêt à être installé dans la machine. Une fois le crible sur le site du client, le processus de remplacement du tamis ne devrait pas prendre plus de 20 minutes.

















WE MAKE RECYCLING EASY.



45 route de Savoie - 38 420 DOMÈNE Tél. : 04 76 77 06 33 | Mail : payant@payant.fr

www.groupepayant.fr

PRONAR Sp. z o.o.

ul. Mickiewicza 101A | 17-210 Narew | Pologne

+48 85 682 71 00

PRONAR-RECYCLING .COM

Nous améliorons constamment nos machines. C'est pourquoi nous nous réservons le droit d'apporter des modifications à cette publication sans préavis. Toutes les performances et données techniques de cette brochure sont fournies à titre indicatif uniquement et ne peuvent faire l'objet d'aucune réclamation. Cette publication n'est pas une offre contraignante.