



CATALOGUE DES MACHINES DE RECYCLAGE

CARACTÉRISTIQUES ET DONNÉES TECHNIQUES



WE
MAKE
RECYCLING
EASY.



9 usines
et plus sont
en construction



Distribution dans plus
de 80 pays dans le
monde sur 6 continents



Propre centre
de recherche
et développement



La production propre
élimine les interruptions
dans la chaîne
d'approvisionnement



Service rapide
et service après-vente

PRONAR

Pronar fait partie des entreprises polonaises à la croissance la plus rapide. Ses machines aident les agriculteurs, les entreprises municipales et l'industrie des déchets dans leur travail quotidien dans plus de 80 pays du monde entier. La marque, développée depuis plus de 30 ans et reposant toujours exclusivement sur des capitaux polonais, est également devenue un synonyme de qualité et de stabilité parmi les fournisseurs de composants. Les profils latéraux, les composants pneumatiques et hydrauliques, les essieux et les trains de roulement, ainsi que les roues à disques de Pronar font partie de l'équipement des machines des plus grandes entreprises du monde. Dans la production de jantes pour machines à mouvement lent, qui atteint un million de pièces par an, l'entreprise est actuellement le leader européen et le vice-champion du monde.

Premier fabricant de machines agricoles, municipales et de recyclage en Pologne, Pronar emploie déjà plus de 3 000 personnes et, au rythme actuel de sa croissance, l'entreprise aura bientôt besoin de plusieurs centaines de personnes supplémentaires. Les machines et les composants sont fabriqués dans neuf usines situées dans six villes de la voïvodie de Podlachie : Narew, Narewka, Hajnówka, Strabla, Siemiatycze et Białystok. Au total, elles traitent environ 10 000 tonnes d'acier par mois.

Au cours de la dernière décennie, l'entreprise a connu le succès international de sa famille de produits la plus jeune, mais certainement la plus avancée et la plus innovante sur le plan technologique, les machines de recyclage. Les cribles mobiles, les broyeurs, les concasseurs, les convoyeurs à bande, les retourneurs de compost ou les presses à canal ne sont pas seulement des solutions primées, mais surtout demandées par les entreprises de traitement des déchets des États-Unis, en passant par l'Europe, jusqu'en Extrême-Orient et en Australie. L'entreprise investit également dans le développement intensif de lignes de tri de déchets fixes et complexes, dont la réalisation est assurée par une unité distincte, le bureau de construction à Wągrowiec.

BROYEURS MOBILES À VITESSE LENTE

Les broyeurs mobiles à vitesse lente sont des machines de prebroyage. Ils s'attaquent aux matières premières les plus dures et souvent contaminées. Leur tâche est de pré-écraser les matériaux traités et ainsi de réduire leur volume. En conséquence, les matériaux sont préparés pour un broyage au second degré ou un tri plus facile. Dans la configuration appropriée du broyeur à vitesse lente, il est possible d'utiliser les matériaux traités par celui-ci comme produit final. Les broyeurs Pronar sont fabriqués en utilisant les technologies modernes. L'ensemble du processus utilise des robots de soudage pour souder les cadres et les arbres, ainsi que des waterjet qui garantissent le maintien des paramètres clés de l'acier à couper sans nécessiter de durcissement supplémentaire. Les éléments exposés à des forces particulièrement élevées font l'objet d'un contrôle qualité particulier de l'acier et des soudures utilisés. L'utilisation de systèmes hydrauliques haut de gamme garantit leur fiabilité.

AVANTAGES

- | possibilité d'adapter facilement la machine au matériau à traiter
- | haute résistance de la structure grâce à l'utilisation d'aciers de haute qualité
- | différents types d'arbres/rotors en fonction du matériau à traiter
- | équipement complet en standard
- | production avec l'utilisation de des robots de soudage ainsi que des laser et waterjet pour la découpe





broyeurs mobiles à vitesse lente PRO.S1

PRO.S1 est un broyeur économique capable de traiter des déchets de construction, des déchets municipaux ainsi que des déchets verts. Sa taille compacte et la possibilité de le transporter à l'aide de véhicules à crochet standard tout en conservant un châssis sur chenilles facilitent le transport et augmentent sa mobilité sur site. Le PRO.S1 est doté de solutions simples mais extrêmement efficaces. L'une d'entre elles réside dans les grilles latérales basculantes mécaniquement. Cette opération peut être réalisée à l'aide de clés à chocs couramment utilisées, voire même avec des outils manuels. Sa conception et son application sont si atypiques et innovantes que cette solution a été déposée auprès de l'Office des Brevets.

AVANTAGES

- | arbres facilement interchangeables en cassette
- | dimensions compactes
- | châssis combiné crochet/chenilles dans une seule machine
- | poids réduit
- | faible consommation de carburant
- | prix attractif

MATÉRIAUX À TRAITER

- | déchets municipaux
- | matériaux dérivés du bois
- | gravats de démolition
- | déchets verts



DONNÉES TECHNIQUES

	PRO.S1
Dimensions (longueur/largeur/hauteur) [mm]	8000/2266/2550 mm
Poids [kg]	15000 kg*
Nombre de rouleaux	2
Longueur des rouleaux de travail [mm]	1500 mm
Hauteur de la charge [mm]	2419 mm
Capacité de la trémie [m³]	1500/1500 mm
Moteur	Volvo Penta 5.1I, 129 kW, Stage V/Tier 4 Final

* Le poids dépend des spécifications de l'unité individuelle et peut être plus élevé

PRO.S1





broyeurs mobiles à vitesse lente MRW 2.1010

Le broyeur à vitesse lente Pronar MRW 2.1010 est la plus grande machine de l'offre, adaptée pour travailler dans de grandes installations. Le cœur ici est le moteur Volvo Penta de 796 CV (sans filtre DPF), qui, combiné à un système hydraulique à cylindrée variable et deux moteurs hydrauliques par arbre, vous permet de traiter des matériaux difficiles. La chambre de travail mesure 2,44 m de long et la capacité de la goulotte de 4,5 m³ permet de travailler même avec de gros chargeurs. Le poids de 44 tonnes (selon la configuration) est une garantie de construction solide avec l'utilisation d'acier épais, notamment aux points sensibles exposés à des efforts importants. Le broyeur MRW 2.1010 est également conçu pour un entretien facile. Les points de vidange de la machine sont situés à l'extérieur pour un accès facile. Il y a également suffisamment d'espace à l'intérieur du broyeur pour pouvoir effectuer toutes les réparations nécessaires dans des conditions confortables.

AVANTAGES

- | haute efficacité
- | capacité à travailler même avec des matériaux difficiles
- | matériau de sortie homogène
- | poids important garantissant une construction solide
- | accès facile pour l'entretien

MATÉRIAUX À TRAITER

- | bois
- | matériaux à base de bois
- | déchets municipaux
- | encombrants
- | déchets industriels
- | pneus ferraille
- | carrosseries de voitures (sans moteurs ni essieux)
- | matelas

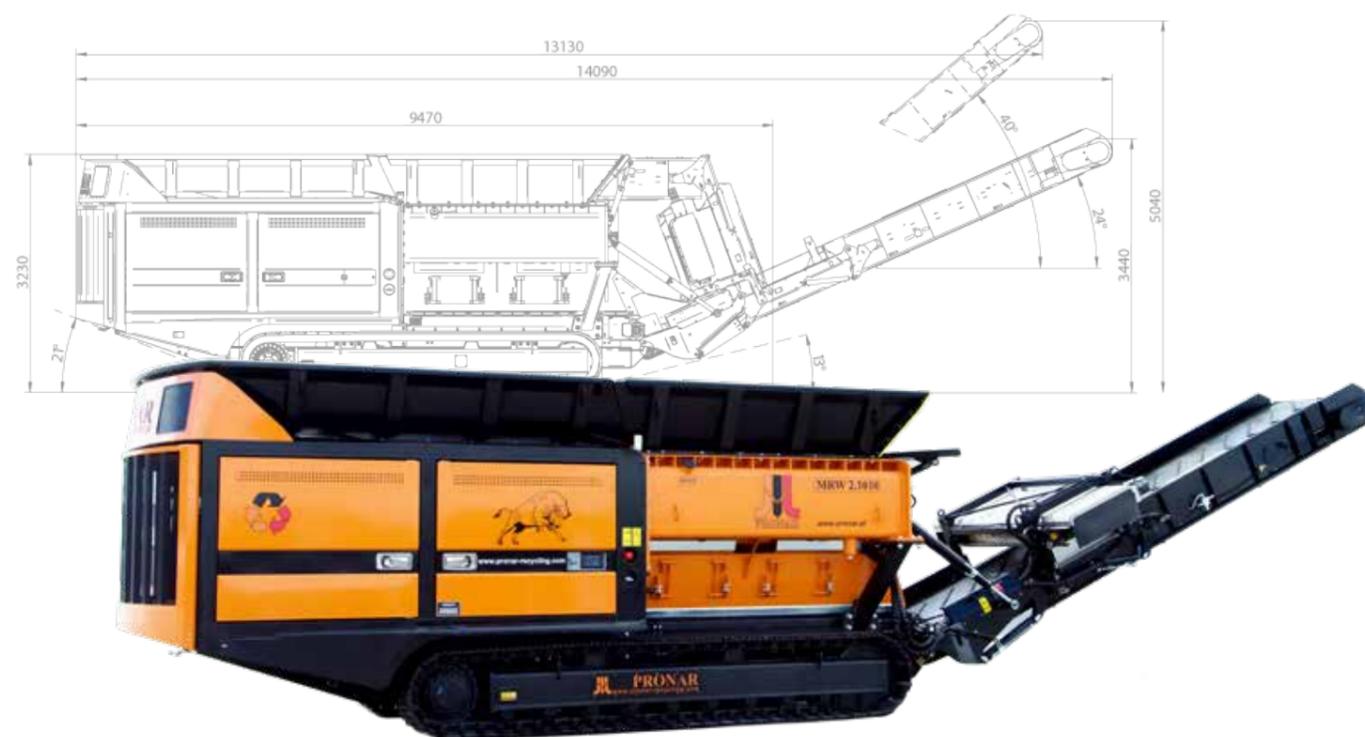
DONNÉES TECHNIQUES

MRW 2.1010

Dimensions (longueur/largeur/hauteur) [mm]	9470/3000/3230
Poids [kg]	~44000*
Nombre de rouleaux	2
Longueur des rouleaux de travail [mm]	2440
Hauteur de la charge [mm]	3230
Dimensions de la chambre de travail (longueur/largeur) [mm]	2440/2880
Capacité de la trémie [m ³]	~4,5
Moteur	Volvo Penta 16.11, 585 kW, Stage V/Tier 4 Final, CAT 18I, 563 kW, Stage V/Tier 4 Final

* Le poids dépend des spécifications de l'unité individuelle et peut être plus élevé

MRW 2.1010





broyeurs mobiles à vitesse lente MRW 1.300 | MRW 1.300g

Le broyeur monorotor à vitesse lente de la série Pronar MRW 1.300 est une machine conçue pour fonctionner dans de grandes installations. Son cœur est un arbre de 3 m de long entraîné directement par un moteur diesel. S'appuyer sur le mécanisme du convertisseur de couple garantit jusqu'à 95 % d'efficacité dans la transmission de puissance. À son tour, le système d'une poutre inclinable avec contre-couteaux et protection sur l'embrayage vous permet de faire face à la situation de matériau non haché tombant dans la chambre de travail. La disponibilité de cribles de différentes tailles et de limiteurs en acier (éléments de rechange) montés sous le puits permet d'adapter la taille de la fraction finale aux besoins. Grâce au châssis à roues, la machine peut être transportée sur la voie publique (selon les réglementations locales) et le châssis à chenilles permet des manœuvres faciles sur le site.

AVANTAGES

- | couteaux remplaçables à l'aide d'outils généralement disponibles
- | efficacité d'entraînement élevée
- | possibilité d'installer des grilles ou des limiteurs sous l'arbre
- | accès facile pour l'entretien

MATÉRIAUX À TRAITER

- | bois
- | matériaux à base de bois
- | déchets municipaux
- | encombrants
- | industriels et verts



DONNÉES TECHNIQUES

	MRW 1.300	MRW 1.300g
Dimensions (longueur/largeur/hauteur) [mm]	10140/2540/3675	8360/2540/3460
Poids [kg]	~27000*	~30000*
Nombre de rouleaux	1	1
Longueur des rouleaux de travail [mm]	3000	3000
Hauteur de la charge [mm]	2870	2720
Dimensions de la chambre de travail (longueur/largeur) [mm]	3650/2200	3650/2200
Capacité de la trémie [m³]	~6,4	~6,4
Moteur	Volvo Penta 12.8l, 405 kW, Stage V/Tier 4 Final	Volvo Penta 12.8l, 405 kW, Stage V/Tier 4 Final

* Le poids dépend des spécifications de l'unité individuelle et peut être plus élevé

MRW 1.300



MRW 1.300g





broyeurs mobiles à vitesse lente

MRW 2.85 | MRW 2.85g | MRW 2.85h



Les broyeurs à vitesse lente de la série Pronar MRW 2.85 sont des machines conçues dans un souci d'efficacité pour fonctionner dans des installations de taille moyenne. Grâce à la disponibilité du châssis à crochet amipiroll (répondant à la norme DIN 30722-1), du châssis à chenilles et à roues, chaque client peut choisir une machine parfaitement adaptée à ses besoins. La version crochet a sans aucun doute un prix d'achat avantageux. La version à roues est parfaite pour les clients qui transportent souvent la machine sur la voie publique. La version à chenilles est confortable pour se déplacer sur le site de production, tout en conservant les dimensions qui permettent de transporter facilement la machine sur une remorque surbaissée. Le moteur CAT de 420 ch de la machine est réglé sur le circuit hydraulique à cylindrée variable pour une faible consommation de carburant. La version à crochet peut être équipée d'un moteur électrique qui garantit de faibles coûts d'exploitation et permet un fonctionnement continu à l'intérieur de bâtiments.

AVANTAGES

- | bois
- | matériaux à base de bois
- | déchets municipaux
- | déchets industriels de grande taille
- | pneus ferrailles minces

MATÉRIAUX À TRAITER

- | bois
- | matériaux à base de bois
- | déchets municipaux
- | déchets industriels de grande taille
- | pneus
- | ferrailles minces

DONNÉES TECHNIQUES

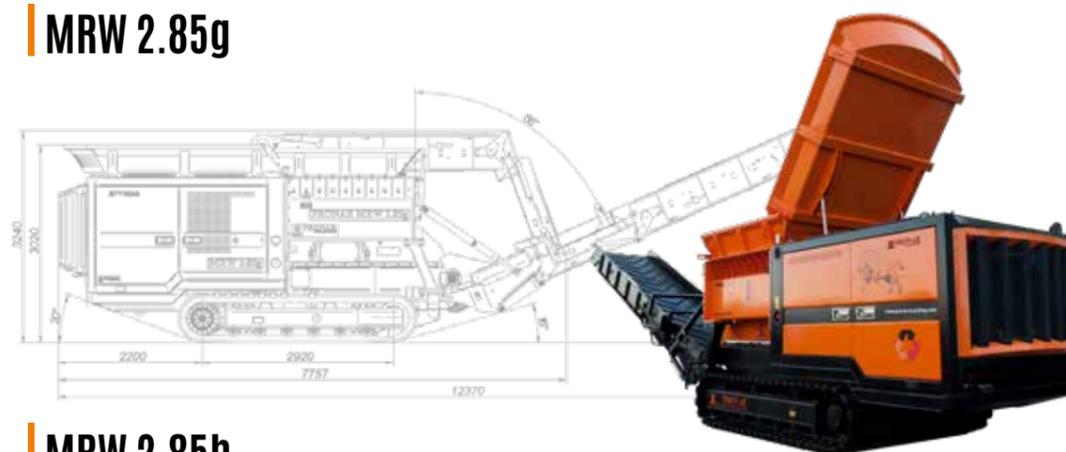
	MRW 2.85	MRW 2.85g	MRW 2.85h
Dimensions (longueur/largeur/hauteur) [mm]	9010/2550/3960	7757/2550/3240	7350/2575/2740
Poids [kg]	~26000*	~26380*	~21500*
Nombre de rouleaux	2	2	2
Longueur des rouleaux de travail [mm]	1700	1700	1700
Hauteur de la charge [mm]	3220	3030	2480
Dimensions de la chambre de travail (longueur/largeur) [mm]	1720/2340	1720/2340	1720/2340
Capacité de la trémie [m³]	~3	~3	~3
Moteur	CAT C9.3B, 310 kW, Stage V/Tier 4 Final; CAT C9, 280 kW, Tier 3)	CAT C9.3B, 310 kW, Stage V/Tier 4 Final; CAT C9, 280 kW, Tier 3)	CAT C9.3B, 310 kW, Stage V/Tier 4 Final; CAT C9, 280 kW, Tier 3) ABB, 250 kW + 22 kW

* Le poids dépend des spécifications de l'unité individuelle et peut être plus élevé

MRW 2.85



MRW 2.85g



MRW 2.85h





broyeurs mobiles à vitesse lente MRW 2.75h | MRW 2.75g

Les broyeurs à vitesse lente de la série Pronar MRW 2.75 sont des machines conçues pour les entreprises qui apprécient la polyvalence de leurs équipements et ont besoin d'équipements compacts. Différents types d'arbres/rotors facilement remplaçables sont disponibles, permettant d'adapter le broyeur à la tâche à accomplir. Le Pronar MRW 2.75 est disponible avec un crochet ampiroll ou un châssis à chenilles. Le moteur Volvo Penta de 285 CV installé dans la machine permet un fonctionnement en douceur même avec des matériaux plus résistants. En conjonction avec l'hydraulique à cylindrée variable, il est possible d'obtenir des performances élevées sans consommation de carburant élevée.

AVANTAGES

- | arbres/rotors facilement remplaçables dans la cassette
- | taille compacte
- | moteur flexible à haute puissance
- | grande hauteur de décharge depuis le chargeur

MATÉRIAUX À TRAITER

- | bois
- | matériaux à base de bois
- | déchets municipaux
- | encombrants
- | industriels
- | de construction
- | débris de démolition
- | asphalte
- | pneus
- | ferraille minces

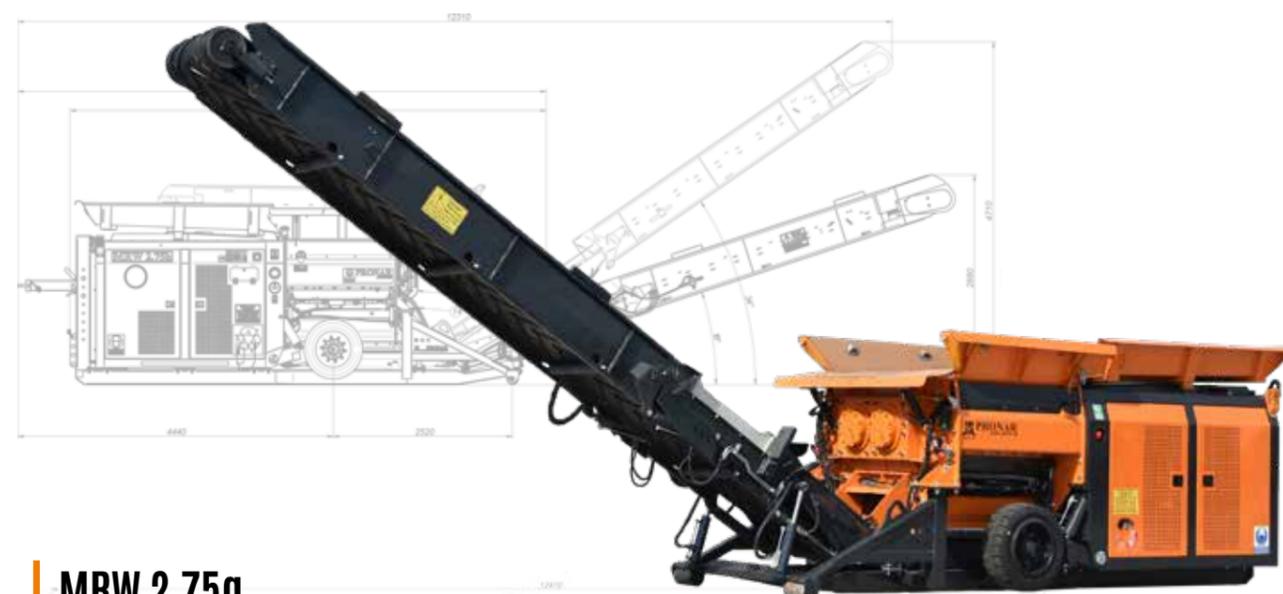


DONNÉES TECHNIQUES

	MRW 2.75h	MRW 2.75g
Dimensions (longueur/largeur/hauteur) [mm]	6700/2486/2740	6642/2491/2990
Poids [kg]	~16000*	~16500*
Nombre de rouleaux	2	2
Longueur des rouleaux de travail [mm]	1550	1550
Hauteur de la charge [mm]	2520	2750
Dimensions de la chambre de travail (longueur/largeur) [mm]	1620/2340	1620/2340
Capacité de la trémie [m ³]	~2,5	~2,5
Moteur	Volvo Penta 7.7i, 210 kW, Stage V/Tier 4 Final/Stage 3A/Tier 3	Volvo Penta 7.7i, 210 kW, Stage V/Tier 4 Final/Stage 3A/Tier 3

* Le poids dépend des spécifications de l'unité individuelle et peut être plus élevé

MRW 2.75h



MRW 2.75g





broyeurs mobiles à vitesse lente MRW 2.65 | MRW 2.65g

Le broyeur à vitesse lente Pronar MRW 2.65 est une machine conçue pour les entreprises qui apprécient la mobilité et la polyvalence de l'équipement. Différents types d'arbres/rotors facilement remplaçables sont disponibles, permettant d'adapter le broyeur à des tâches différentes. Grâce au châssis à crochet ampliroll (conformément à la norme DIN 30722-1) et au châssis à chenilles, il est facile de le transporter sur le lieu de travail et de le décharger du transporteur. En raison de sa taille compacte, Pronar MRW 2.65 peut fonctionner partout où l'espace est limité. Cela rend également le Pronar MRW 2.65 idéal pour la location. Le moteur Volvo Penta de 240 CV installé dans la machine permet un fonctionnement en douceur avec divers matériaux. Parfaitement adapté à l'hydraulique à cylindrée variable pour les principaux composants de la machine, une faible consommation de carburant est garantie.

AVANTAGES

- | arbres/rotors facilement remplaçables dans la cassette
- | taille compacte
- | châssis à crochet ampliroll et à chenilles en une seule machine
- | faible consommation de carburant

MATÉRIAUX À TRAITER

- | Bois
- | matériaux à base de bois
- | déchets municipaux
- | encombrants
- | industriels
- | de construction
- | débris de démolition
- | asphalte
- | pneus
- | ferraille minces



DONNÉES TECHNIQUES

MRW 2.65

Dimensions (longueur/largeur/hauteur) [mm]	6967/2276/2639
Poids [kg]	~17000*
Nombre de rouleaux	2
Longueur des rouleaux de travail [mm]	1550
Hauteur de la charge [mm]	~2500
Dimensions de la chambre de travail (longueur/largeur) [mm]	1620/2340
Capacité de la trémie [m³]	n/a
Moteur	Volvo Penta 5.1I, 175 kW, Stage V/Tier 4 Final

* Le poids dépend des spécifications de l'unité individuelle et peut être plus élevé

MRW 2.65





broyeur mobile à vitesse rapide MRS 1.53

Le broyeur mobile à vitesse rapide Pronar MRS 1.53 est une machine dont l'élément clé est le rotor tournant à une vitesse pouvant atteindre 1000 tr/min. Dans la version standard, 36 marteaux oscillants, facilement remplaçables et adaptés au matériau à traiter sont montés dessus. La machine ainsi préparée est idéale pour les matériaux à base de bois ou les déchets verts. Dans la spécification RDF, le rotor standard est remplacé par un tambour à couteaux fixes boulonnés. Dans cette configuration, le broyeur Pronar MRS 1.53 est capable de broyer le matériau utilisé plus tard comme carburant alternatif. Dans les deux versions, des grilles déterminant la taille finale du matériau traité peuvent être installés en sortie. Le séparateur magnétique en option permet l'élimination des éléments ferromagnétiques du flux final qui n'ont pas été séparés lors de la première étape de broyage.

AVANTAGES

- | possibilité de réglage de la taille des fractions à l'aide de tamis
- | système anti-surcharge de l'entraînement
- | système de remplacement facile des couteaux
- | accès facile à la chambre de broyage grâce au chargeur inférieur
- | possibilité d'installer un arbre spécial RDF

MATÉRIAUX À TRAITER

- | palettes en bois
- | arbustes
- | branchages
- | matériaux à base de bois
- | déchets verts
- | compost

DONNÉES TECHNIQUES

MRS 1.53

Dimensions (longueur/largeur/hauteur) [mm]	11750/2537/3640
Poids [kg]	~27000*
Nombre de rouleaux	1
Longueur des rouleaux de travail [mm]	1750
Hauteur de la charge [mm]	2400
Dimensions de la chambre de travail (longueur/largeur) [mm]	3670/2200
Capacité de la trémie [m ³]	n/a
Moteur	Volvo Penta 12.8l, 405 kW, Stage V/Tier 4 Final

* Le poids dépend des spécifications de l'unité individuelle et peut être plus élevé

MRS 1.53





broyeurs mobile lents et rapide SYSTEME DE BROYAGE PRONAR

Les rotors de broyage utilisés dans les machines de recyclage Pronar séries MRW et MRS, ainsi que les rotors sur mesure, sont des solutions adaptées aux besoins du client. Une large gamme vous permet de les utiliser pour tous les travaux les plus populaires - broyage de déchets municipaux, construction, palettes, débris légers, carpes, branches, matériaux volumineux ou déchets. Le client peut opter pour un rotor universel ou avec des couteaux et des crochets conçus pour un type de matériau spécifique. Lors de la production des rotors, les technologies les plus modernes sont utilisées, notamment le découpage à l'eau. Cela garantit une grande vitalité de l'élément de déchiquetage du rotor dans toute sa section. L'utilisation de robots de soudage intelligents vous permet d'obtenir une soudure parfaite et une répétabilité élevée des mouvements. Un long travail sans qu'il soit nécessaire de régénérer les rotors garantit l'utilisation d'acier à haute résistance et résistant à l'usure pour leur production.

Tests de qualité

Avant d'entrer en production, chaque lot de tôle destiné à la fabrication des rouleaux, ainsi que les noyaux, sont testés dans le centre de recherche et de développement. Leurs paramètres clés sont vérifiés pour confirmer la nuance d'acier appropriée et la résistance présumée.

Découpe de couronnes et traitement de noyaux

Chaque couronne est découpée minutieusement sur des machines de précision. Les noyaux pour rouleaux, à leur tour, reçoivent leur forme finale sur des machines-outils numériques.

Découpe de couteaux

L'utilisation de la technologie de découpe au jet d'eau permet de conserver les propriétés physiques et chimiques du matériau avant le traitement et de couper le matériau en biais. De ce fait, les couteaux ne doivent pas être trempés et retravaillés davantage. Ils conservent un haut degré de fermeté à tout moment.

Soudage

Les composants sont pré-positionnés et soudés par points. Ensuite, ils sont placés sur la table du robot de soudage, qui guide la soudure parfaite tout en contrôlant son avancement. Si une erreur se produit ou si une déviation est détectée, l'opération est interrompue et l'opérateur superviseur peut analyser l'état d'avancement.

Contrôle qualité

Chaque soudure sur les rouleaux est vérifiée pour s'assurer qu'elle adhère correctement à la surface du métal. Ce n'est que si cette inspection est réussie que les rouleaux sont peints.

Montage

L'étape finale est le montage des rouleaux dans la machine. Une conception appropriée garantit qu'il n'y a pas de collisions pendant le fonctionnement. En combinaison avec la chambre de travail et des roulements puissants, ils forment un système de broyage robuste et fiable.



CRIBLES TROMMEL À TAMBOURSE

Les cribles à tambour mobiles sont des machines dont la tâche est de séparer mécaniquement les particules en fonction de leur taille. Le matériau d'entrée tombant dans le tambour rotatif se déplace le long de sa surface perforée. Les particules plus petites que le maillage forment la fraction sous le tamis, et les plus grosses - au-dessus du tamis. En conséquence, le matériau est nettoyé de divers types de saleté. Les applications typiques des cribles à tambour sont le compost, les copeaux de bois, la terre, les ordures ménagères, le charbon ainsi que les granulats.

Les cribles à tambour Pronar MPB sont appréciés des utilisateurs pour leur facilité d'utilisation et d'entretien, ainsi que leur durabilité. Une large gamme de modèles et de nombreuses options permettent une adaptation très précise aux besoins du client.

AVANTAGES

- | haute précision grâce à la grande surface de criblage
- | réglage facile des paramètres de fonctionnement permettant une adaptation précise
- | la possibilité de conduire sur les routes sans avoir besoin de permis supplémentaires
- | mobilité au sein du site grâce au châssis sur chenille
- | changement de tambour rapide





cribles trommel à tambours MPB 20.72 | MPB 20.72g

Les cribles à tambour Pronar MPB 20.72 et MPB 20.72g sont proposés aux grandes entreprises. Le tambour de 7,2 m de long et 2 m de diamètre offre une très grande surface de criblage. Cela garantit de très bons résultats lorsque vous travaillez avec des matériaux difficiles. Le crible à trommel Pronar MPB 20.72 en version à roues a été conçu comme une semi-remorque, ce qui facilite son transport avec l'utilisation de véhicules articulés traditionnels. La version à chenilles, en revanche, offre un confort de travail nécessitant des déplacements fréquents de la machine sur site.

AVANTAGES

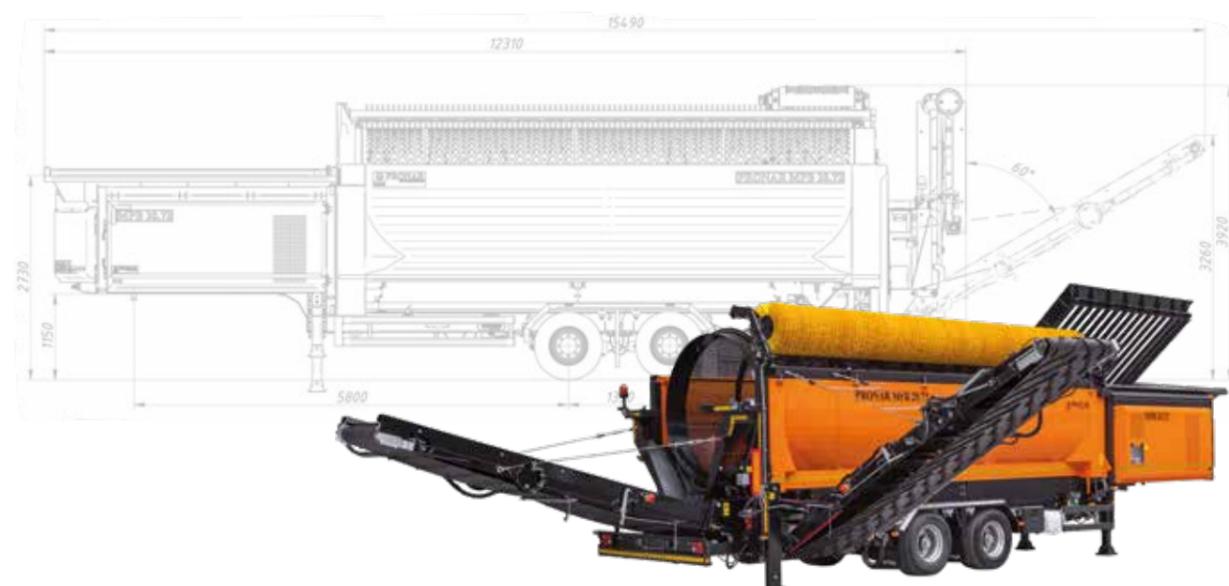
- | conçu avec de grands projets à l'esprit
- | grande surface de criblage
- | facilité de transport
- | bon nettoyage même des matériaux difficiles
- | facilité d'entretien
- | préparation rapide au travail et fonction „Autostart”



DONNÉES TECHNIQUES

	MPB 20.72	MPB 20.72g
Dimensions du tambour de criblage (longueur/diamètre) [mm]	7200/2000	7200/2000
Dimensions (longueur/largeur/hauteur) [mm]	12310/2550/3920	12380/2910/3650
Poids [kg]	~25000	~20300
Vitesse maximale du tambour [trs/min]	23 (nie dotyczy wersji z silnikiem elektrycznym)	19
Surface de criblage utile [m ²]	40,6	40,6
Hauteur de la charge [mm]	2730	2830
Capacité de la goulotte de jetée [m ³]	6	6
Moteur	CAT 3.6l, 90 kW (122 HP) Stage V/Tier 4 Final; Deutz 3.6l 90 kW (122 HP), Stage V/Tier 4 Final; CAT 3.6l, 90 kW (122 HP), Stage 3A; ABB, 55 kW (75 HP)	CAT 3.6l, 90 kW (122 HP) Stage V/Tier 4 Final; Deutz 3.6l 90 kW (122 HP), Stage V/Tier 4 Final; CAT 3.6l, 90 kW (122 HP), Stage 3A;

MPB 20.72



MPB 20.72g



PRONAR cribles trommel à tambours
MPB 20.55 hybrid

Le crible trommel Pronar MPB 20.55 est un modèle universel et le plus populaire de la gamme, offrant des performances élevées ainsi qu'une grande précision de criblage. Sa version hybride permet de réduire de manière significative les coûts d'exploitation courants et périodiques. Grâce à l'utilisation de deux types de motorisation, il est possible de faire fonctionner la machine exclusivement à l'électricité (par exemple issue de sources d'énergie renouvelables et écologiques) ou à l'aide d'un moteur Diesel. Tous les entraînements sont électriques, ce qui contribue également à réduire sensiblement le niveau sonore généré par la machine. Seuls les systèmes de déploiement des convoyeurs reposent sur une technologie hydraulique, ce qui permet de limiter au strict minimum la quantité d'huile hydraulique nécessaire.

AVANTAGES

- | haute performance
- | facilité d'entretien
- | possibilité de monter une table à étoiles
- | système de nivellement du tambour
- | préparation rapide au travail et fonction „Autostart”
- | compatibilité avec les tambours de fabricants sélectionnés

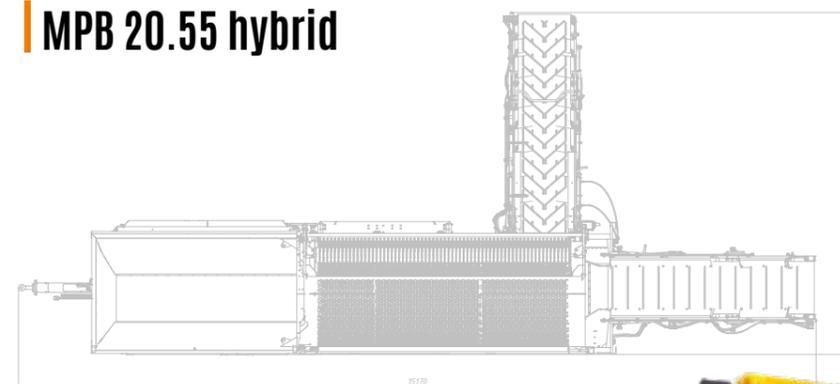


DONNÉES TECHNIQUES

MPB 20.55 Hybrid

Dimensions du tambour de criblage (longueur/diamètre) [mm]	5500/2000
Dimensions (longueur/largeur/hauteur) [mm]	11920/2480/3670
Poids [kg]	16 500
Vitesse maximale du tambour [trs/min]	20
Surface de criblage utile [m ²]	29,8
Hauteur de la charge [mm]	2790
Capacité de la goulotte de jetée [m ³]	6
Moteur	John Deere 3029HP530 2.9L 55kW Stage V/EPA Tier 4 Final, Leroy Somer 80 kVA 64 kW 50 Hz

MPB 20.55 hybrid





cribles trommel à tambours

MPB 20.55 | **MPB 20.55g**

MPB 20.55gh | **MPB 20.55gh ex**

Les cribles trommel Pronar MPB 20.55, MPB 20.55g et MPB 20.55gh représentent les best-sellers de la marque, conçus pour répondre aux besoins des entreprises de taille moyenne et grande. Indépendamment du type de châssis choisi, chacune de ces machines garantit des performances optimales et une grande précision de criblage grâce à un tambour de 5,5 mètres de longueur et 2 mètres de diamètre. Le modèle Pronar MPB 20.55gh est en outre équipé d'un système de nivellement du tambour, permettant le criblage sur terrains irréguliers et, pour certains types de matériaux, l'ajustement de l'inclinaison du tambour afin de modifier les caractéristiques de travail selon les besoins. La liste des équipements optionnels inclut un plateau à étoiles spécialement conçu pour le criblage des matériaux humides et collants. Pour le chargement à l'aide de chargeuses de grande capacité, le modèle MPB 20.55gh EX a été développé avec une trémie d'alimentation agrandie de 1 m³ ainsi qu'un système d'entraînement renforcé.

AVANTAGES

- | haute performance
- | facilité d'entretien
- | possibilité de monter une table à étoiles
- | système de nivellement du tambour
- | préparation rapide au travail et fonction „Autostart”
- | compatibilité avec les tambours de fabricants sélectionnés



DONNÉES TECHNIQUES	MPB 20.55	MPB 20.55g	MPB 20.55gh	MPB 20.55gh ex
Dimensions du tambour de criblage (longueur/diamètre) [mm]	5500/2000	5500/2000	5500/2000	5500/2000
Dimensions (longueur/largeur/hauteur) [mm]	120000/2550/3900	10610/2920/3510	10740/3100/3750	11830/3100/3750
Poids [kg]	~16000	~20000	~20840	~23000
Vitesse maximale du tambour [trs/min]	30	25	25	25
Surface de criblage utile [m ²]	29,8	29,8	29,8	29,8
Hauteur de la charge [mm]	2710	2700	2680	2680
Capacité de la goulotte de jetée [m ³]	6	6	6	7
Moteur	CAT 3.6l, 90 kW (122 HP) Stage V/Tier 4 Final; Deutz 3.6l 90 kW (122 HP), Stage V/Tier 4 Final; CAT 3.6l, 90 kW (122 HP), Stage 3A; ABB, 55 kW (75 HP)	CAT 3.6l, 90 kW (122 HP) Stage V/Tier 4 Final; Deutz 3.6l 90 kW (122 HP), Stage V/Tier 4 Final; CAT 3.6l, 90 kW (122 HP), Stage 3A;	CAT 3.6l, 90 kW (122 HP) Stage V/Tier 4 Final; Deutz 3.6l 90 kW (122 HP), Stage V/Tier 4 Final; CAT 3.6l, 90 kW (122 HP), Stage 3A;	CAT 3.6l, 90 kW (122 HP) Stage V/Tier 4 Final; Deutz 3.6l 90 kW (122 HP), Stage V/Tier 4 Final; CAT 3.6l, 90 kW (122 HP), Stage 3A;

MPB 20.55



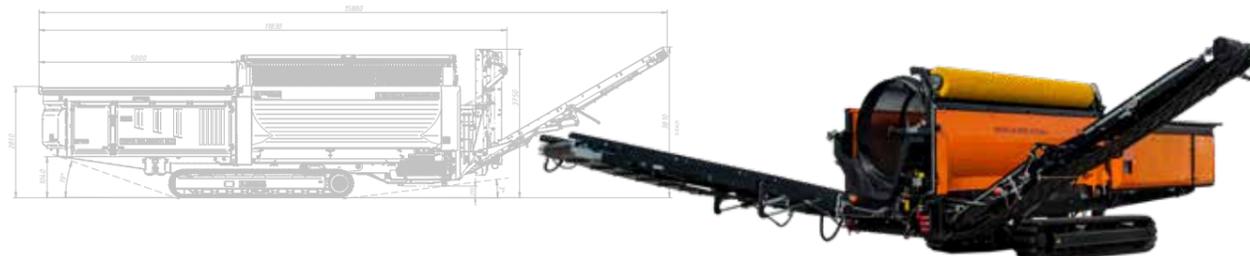
MPB 20.55g



MPB 20.55gh



MPB 20.55gh ex





cribles trommel à tambours MPB 18.47 | MPB 18.47g

Les cribles trommels Pronar MPB 18.47 et MPB 18.47g sont une proposition adressée aux petites et moyennes entreprises qui s'occupent d'un recyclage largement compris. Le tambour de criblage de 4,7 m de long et 1,8 de diamètre permet un criblage efficace et précis. Le moteur CAT 2.8 permet un fonctionnement en douceur sans avoir besoin de faire le plein fréquemment. La liste des équipements supplémentaires comprend également un moteur électrique. Grâce à cela, les coûts d'exploitation en cours et les inspections périodiques peuvent être considérablement réduits. La version avec châssis à chenilles offre une commodité inégalée pour déplacer la machine pendant le fonctionnement.

AVANTAGES

- | la possibilité de transporter la machine sur la route sans autorisation supplémentaire
- | version suivie disponible
- | accès facile aux services
- | des performances adaptées aux besoins des petites et moyennes entreprises
- | préparation rapide au travail et fonction „Autostart”
- | compatibilité avec les tambours de fabricants sélectionnés



DONNÉES TECHNIQUES

	MPB 18.47	MPB 18.47g
Dimensions du tambour de criblage (longueur/diamètre) [mm]	4700/1800	4700/1800
Dimensions (longueur/largeur/hauteur) [mm]	10990/2550/3850	9530/2920/3450
Poids [kg]	~12800	~14000
Vitesse maximale du tambour [trs/min]	23	23
Surface de criblage utile [m ²]	22,1	22,1
Hauteur de la charge [mm]	2700	2660
Capacité de la goulotte de jetée [m ³]	5	5
Moteur	CAT 2.8i, 55 kW (75 HP), Stage V/Tier 4 Final; Deutz 2.9i, 55,4 kW (75 HP), Stage V/Tier 4 Final; ABB, 30 kW (41 HP); ABB, 45 kW (61 HP)	CAT 2.8i, 55 kW (75 HP), Stage V/Tier 4 Final; Deutz 2.9i, 55,4 kW (75 HP), Stage V/Tier 4 Final

MPB 18.47



MPB 18.47g





cribles trommel à tambours MPB 18.47/1

Le crible à tambour mobile PRONAR MPB 18.47 / 1 est une machine conçue pour les utilisateurs à la recherche d'un produit avec de très bons paramètres, un prix avantageux et une structure simple. La simplicité de sa conception, sa polyvalence et son calcul de prix favorable en font un excellent choix pour les petites entreprises qui orientent leurs démarches vers un recyclage largement compris. De plus, une garantie complète est un argument valable en faveur du choix du MPB 18.47 / 1 par rapport à la machine de rechange peu sûre et usée. Un crible simple est également une proposition intéressante pour les entreprises déjà développées qui recherchent une machine pour le criblage ponctuel ou le support de leur flotte lors d'une saison intense.

AVANTAGES

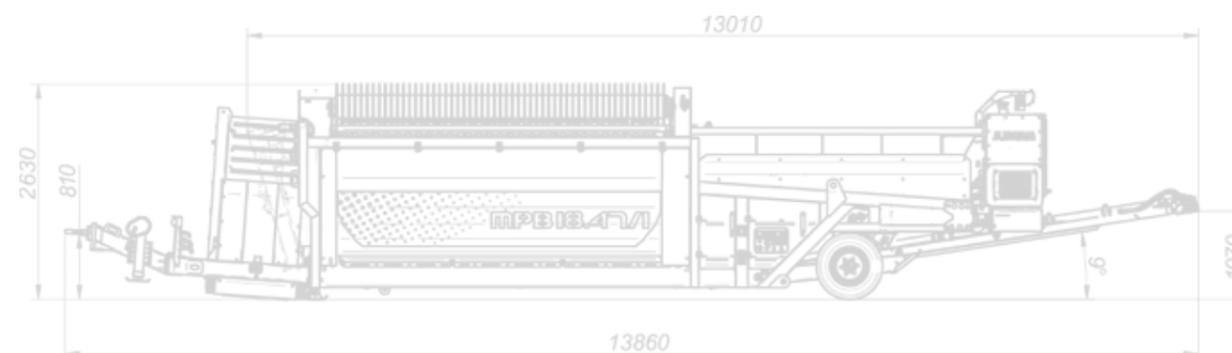
- | Un prix avantageux calculé
- | Faibles coûts d'exploitation
- | Compatible avec les tambours des fabricants sélectionnés
- | Le seuil de chargement bas facilite le travail avec de petits chargeurs

DONNÉES TECHNIQUES

MPB 18.47/1

Dimensions du tambour de criblage (longueur/diamètre) [mm]	4700/1800
Dimensions (longueur/largeur/hauteur) [mm]	13860/2340/2630
Poids [kg]	~12800
Vitesse maximale du tambour [trs/min]	23
Surface de criblage utile [m ²]	22,1
Hauteur de la charge [mm]	2100/3000
Capacité de la goulotte de jetée [m ³]	5
Moteur	Deutz 2.9l, 55,4 kW (75 HP), Stage V/Tier 4 Final; CAT 2.8l, 55 kW (75 HP), Stage V/Tier 4 Final

MPB 18.47/1





cribles trommel à tambours

MPB 14.44



Le crible à tambour mobile Pronar MPB 14.44 est une offre pour les clients à la recherche d'une machine petite et très compacte. Le tambour d'une longueur de 4,4 m et d'un diamètre de 1,4 m associé à une trémie d'une capacité de 3,3 m³ garantit un travail efficace partout où les grosses machines n'ont pas de place. Le moteur CAT 1.7 entraîne efficacement tous les systèmes sans consommer beaucoup de carburant. La possibilité de commander le crible à trommel Pronar MPB 14.44 avec un moteur électrique réduit en outre les coûts de fonctionnement en cours et les inspections périodiques.

AVANTAGES

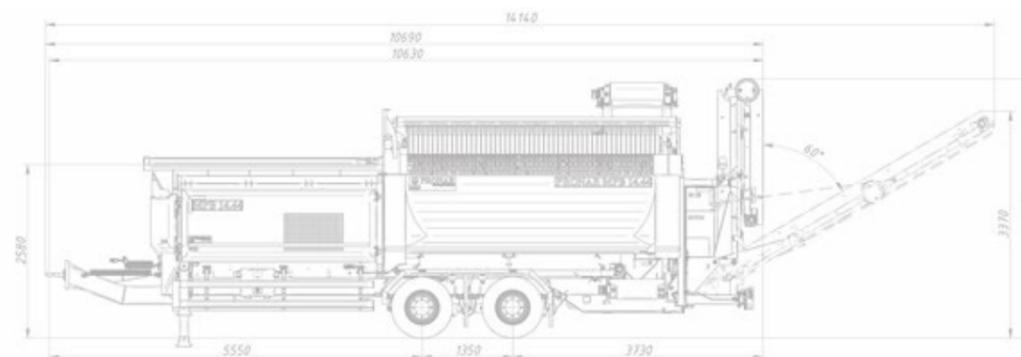
- | faible consommation de carburant
- | accès facile aux services
- | la possibilité de transporter la machine sur la route sans autorisation supplémentaire
- | préparation rapide au travail et fonction „Autostart”
- | peut être commandé avec un moteur électrique
- | tailles compactes

DONNÉES TECHNIQUES

MPB 14.44

Dimensions du tambour de criblage (longueur/diamètre) [mm]	4400/1400
Dimensions (longueur/largeur/hauteur) [mm]	10690/2250/3860
Poids [kg]	~11000
Vitesse maximale du tambour [trs/min]	23
Surface de criblage utile [m ²]	16
Hauteur de la charge [mm]	2580
Capacité de la goulotte de jetée [m ³]	3,3
Moteur	CAT 1.7i, 35 kW (47 HP), Stage V/Tier 4 Final; ABB, 30 kW (41 HP)

MPB 14.44





cribles à tambour mobiles TAMIS DU TAMBOUR

Les tamis à tambour utilisés dans les cribles MPB sont des composants interchangeables. Grâce à une technologie de production moderne utilisant la découpe au laser, il est possible d'adapter ces composants au matériau à cribler en fonction de la demande du client. Le nombre illimité de combinaisons de motifs et de tailles de perforations permet d'adapter le tambour de manière optimale.

En fonction du matériau à cribler : terre, compost, déchets municipaux, charbon, granulats, biomasse, nous pouvons utiliser différentes variantes de perforation. Des perforations rondes ou carrées avec la taille de maille au choix sont largement utilisées. La gamme de tailles et d'épaisseurs de paroi de nos tambours permet à chaque utilisateur de trouver le produit dont il a besoin.



La tôle va dans un espace de stockage

Le tamis commence sa vie comme une feuille de métal plate. Nous utilisons des tôles de 6 à 10 mm d'épaisseur. En fonction de la densité de la perforation et de sa taille, nous recommandons différentes épaisseurs.

Découpe au laser

La feuille va à la découpeuse laser. Là, la perforation entière est découpée. Grâce à la technologie utilisée, n'importe quelle forme, de n'importe quelle taille, peut être fabriquée ici.

Pliage

La tôle perforée passe au laminoir, qui lui donne une forme ronde. Des rouleaux puissants sont capables de plier même une feuille épaisse.

Soudage

Les feuilles pliées sont placées dans des pinces spéciales qui bloquent les faisceaux et leur donnent la forme parfaite. Le processus de soudage commence, reliant tous les composants. C'est la responsabilité du bras robotique, qui effectue la soudure précise.

Peinture

Une fois que toutes les pièces sont soudées ensemble, le tamis va à l'atelier de peinture. Là, il est d'abord lavé et seulement ensuite peint avec une peinture à résistance accrue.

Montage

Le tamis peint est prêt à être installé dans la machine. Une fois le crible sur le site du client, le processus de remplacement du tamis ne devrait pas prendre plus de 20 minutes.





cribles à tambour mobiles **PONT À ÉTOILE**

Le pont à étoile peut être utilisé de manière interchangeable à la place du tamis à tambour. Il est particulièrement adapté au tamisage de matériaux humides, mais il peut également remplacer le tambour lorsqu'il s'agit de matériaux en vrac. La vitesse des étoiles qui transportent le matériau est réglable en continu, ce qui permet de déterminer avec précision la taille de la fraction séparée.

MATÉRIAUX À CRIBLER AU MOYEN D'UN PONT :

- | déchets municipaux et industriels, compost,
- | racines déchiquetées, bois, écorce,
- | agrégats contaminés : sable, gravier, argile, pierres, terre, tourbe, charbon,
- | matières premières pour substrats pour travaux routiers ou horticoles





retourneur aérateur composteur d'andain MBA 4512g

Le retourneur aérateur composteur d'andain PRONAR MBA 4512g optimise les paramètres biologiques lors de la décomposition du compost. Afin d'accélérer le processus en libérant l'excès de chaleur et en permettant à l'eau de s'évaporer ou au besoin d'humidifier davantage la matière et l'oxygéner. Doté d'une construction robuste et d'un entraînement sur chenilles le retourneur est maniable et efficace grâce à son rotor d'un diamètre de 1,2m avec un débit de près de 3200m³/h sur andain de 4,5m de large et 2,2m de haut.

Le rotor peut atteindre une vitesse de rotation de 200 tour/min et son sens de rotation est modifiable à tout moment par l'opérateur même en plein travail. Les outils de mélange et d'évacuation assurent un mélange et une évacuation optimales. Par ailleurs ils sont élaborés en acier hardox résistants tout comme les socs d'andain ce qui prolonge considérablement leur durée de vie.

La climatisation et le système de chauffage en cabine assure un confort à l'opérateur en toutes circonstances. En outre le système de filtration d'air (aux normes EN-15695 cat 4) garantit une qualité de l'air irréprochable intérieur.

AVANTAGES

- | wygodna kabina operatora
- | łatwa obsługa za pomocą joysticków i ekranu dotykowego
- | klimatyzacja w standardzie
- | wygodne i bezpieczne podesty serwisowe
- | układ oczyszczania powietrza w kabinie spełniający normy EN-15695 kat. 4

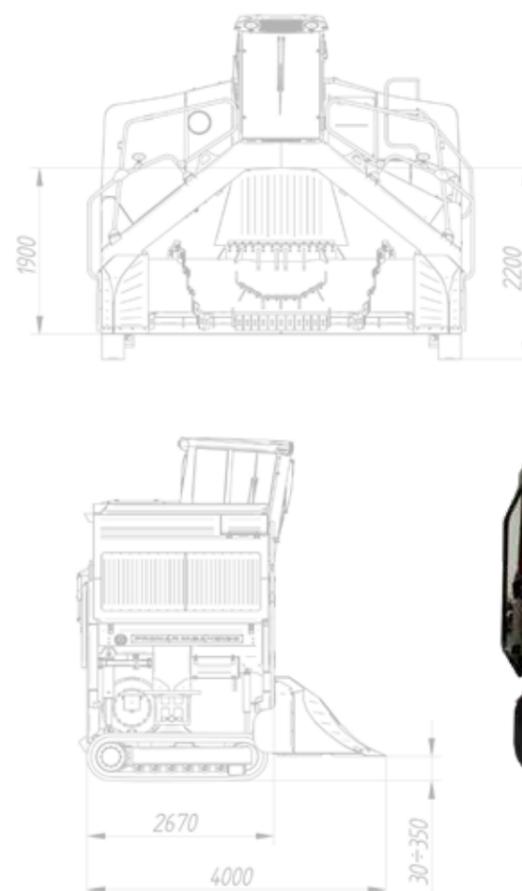


DONNÉES TECHNIQUES

MBA 4512g

Poids total [kg]	~14500
Dimensions (longueur/largeur/hauteur) [mm]	4000/5000/4600
Diamètre de l'arbre [mm]	1200
Largeur maximale du tas [mm]	4500
Hauteur maximale du tas [mm]	2200
Vitesse de l'arbre [trs/min]	0-220
Rendement [m ³ /h]	3200
Moteur	Volvo Penta 7.7i, 160 kW, Stage V/Tier 4 Final

MBA 4512g



CONVOYEURS À BANDE MOBILES

Les convoyeurs à bande sont des machines qui permettent d'empiler une grande quantité de matériaux en un court laps de temps ou de faciliter le transport de matériaux entre deux endroits. Leur utilisation sur le terrain permet des économies et améliore la sécurité. Par rapport à la chargeuse utilisée pour former les tas, ils consomment moins de carburant, ne nécessitent pas de travail continu de la part d'un opérateur et leur entretien est beaucoup plus simple et moins coûteux.

La série Pronar MPT de convoyeurs à bande mobiles offre un large choix en termes de taille et une garantie de robustesse de la construction. Selon le modèle, le rendement maximal peut aller jusqu'à 600 t/h. Il est ainsi possible de travailler avec des cribles ou des concasseurs très puissants et même de procéder à un chargement direct.

AVANTAGES

- | la réduction des coûts de constitution des tas
- | une sécurité accrue
- | faible consommation de carburant
- | des faibles coûts d'exploitation
- | la possibilité de faire des tas plus grands plus rapidement qu'avec un chargeur





convoyeurs à bande mobiles MPT 18g | MPT 24g



Les convoyeurs à bande MPT 18g et MPT 24g de la série Heavy Duty sont des machines destinées aux clients qui recherchent des solutions offrant une durabilité supérieure à la moyenne et des performances élevées. Grâce à leur conception astucieuse et à l'utilisation d'un moteur 2.8 CAT (55 kW à 2 500 tr/min), il est possible de transporter jusqu'à 600 t de matériaux par heure. La radiocommande de la machine est déjà disponible en standard et, en option, elle peut être équipée, entre autres, d'une trémie à alimentation directe qui permet d'utiliser le chargeur pour le chargement. Un avantage indéniable des convoyeurs Pronar est leur facilité de transport. La possibilité d'être transporté dans un conteneur maritime 40' HQ améliore considérablement l'arrivée de la machine, même à l'autre bout du monde.

AVANTAGES

- | une conception robuste
- | le chargement possible au moyen d'un chargeur
- | une trémie à alimentation directe d'un volume allant jusqu'à 12 m³
- | un entraînement efficace
- | facile à transporter
- | la télécommande sans fil de série



DONNÉES TECHNIQUES

	MPT 18g	MPT 24g
Longueur du convoyeur (longueur totale de la structure) [mm]	19,3	23,4
Rendement max [t/h]	500	600
Hauteur maximale du cône [m]	8,7	11,3
Angle d'inclinaison maximum du convoyeur	25,2	27,2
Largeur de la bande [mm]	1000	1000
Poids total [kg]	13800	15600
Dimensions d'encombrement (L./l./H.) [mm]	11860/2250/2557	11910/2250/2550
Moteur	CAT 2.8l, 55,4 kW (75 HP), Stage V/Tier 4 Final	CAT 2.8l, 55,4 kW (75 HP), Stage V/Tier 4 Final

MPT 18g



MPT 24g





convoyeurs à bande mobiles

MPT 30/1g | MPT 30/1g dual power

Le convoyeur à bande mobile Pronar MPT 30/1g est le plus grand modèle de convoyeur de la gamme. Il permet de constituer un tas de 13 m de haut. Avec une longueur de bande de 30 mètres et un rendement allant jusqu'à 500 t/h, la machine est idéale même pour les grandes installations où la mobilité des équipements est importante. Un avantage indéniable du Pronar MPT 30/1g est qu'il peut être replié à des dimensions lui permettant d'être transporté par mer dans un conteneur 40'HQ.

AVANTAGES

- | des tas de 13 m de haut
- | des niveaux de performance adaptés aux tailles les plus courantes de cribles et de concasseurs
- | un moteur efficace
- | la possibilité de transport dans un conteneur maritime 40' HQ
- | la possibilité de monter des extensions sur la trémie

DONNÉES TECHNIQUES

MPT 30/1g

Longueur du convoyeur (longueur totale de la structure) [mm]	30,6
Rendement max [t/h]	500
Hauteur maximale du cône [m]	13
Angle d'inclinaison maximum du convoyeur	25
Largeur de la bande [mm]	1000 (1050)
Poids total [kg]	15750
Dimensions d'encombrement (L./I./H.) [mm]	12629/2950/3261
Moteur	CAT 2.8l, 55,4 kW (75 HP), Stage V/ Tier 4 Final / Dual Power 

MPT 30/1g





convoyeurs à bande mobiles

MPT 24/1g | MPT 18/1g | MPT 15g

Les convoyeurs à bande MPT 15g, MPT 18/1g, MPT 24/1g sont des machines conçues pour des coûts d'exploitation réduits, un poids plus léger et des dimensions compactes. Avec un rendement de 400 t/h, la machine peut déplacer rapidement des matériaux sur des distances considérables et les empiler à une hauteur maximale de 7,4 m, 8,7 m et 10,6 m respectivement. L'utilisation d'un moteur CAT d'une capacité de 1,7 litre et de 36 kW garantit une faible consommation de carburant et un accès sans problème aux ateliers de service dans le monde entier. Tous les MPT de la série sont équipés d'une propulsion conforme à la norme Stage V et peuvent être placés dans un conteneur maritime 40' HQ sans être démontés.

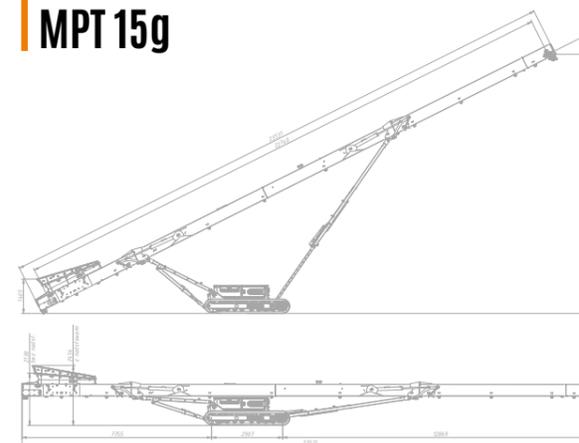
AVANTAGES

- | la constitution de tas de plus de 10 m de haut
- | conçu pour recevoir un flux continu de matériaux
- | un moteur économique
- | la possibilité de transport dans un conteneur maritime 40' HQ
- | la possibilité de monter des extensions sur la trémie

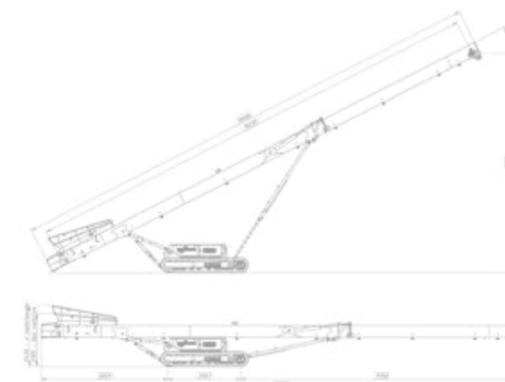


DONNÉES TECHNIQUES	MPT 15g	MPT 18/1g	MPT 24/1g
Longueur du convoyeur (longueur totale de la structure) [mm]	16,3	19	23,5
Rendement max [t/h]	400	400	400
Hauteur maximale du cône [m]	7,4	8,7	10,6
Angle d'inclinaison maximum du convoyeur	27	27	26,5
Largeur de la bande [mm]	900	900	900
Poids total [kg]	9100	9720	11700
Dimensions d'encombrement (L./I./H.) [mm]	11857/2259/2411	11857/2249/2441	11885/2249/3162
Moteur	CAT 1.7i, 36 kW (47 HP), Stage V/Tier 4 Final	CAT 1.7i, 36 kW (47 HP), Stage V/Tier 4 Final	CAT 1.7i, 36 kW (47 HP), Stage V/Tier 4 Final

MPT 15g



MPT 18/1g



MPT 24/1g





broyeur fixe à vitesse lente RW 2.85s



Le broyeur fixe à vitesse lente Pronar RW 2.85s est conçu pour le pré-broyage de différents types de matériaux. Composante fixe de la ligne de tri, le broyeur Pronar RW 2.85s agit principalement comme une machine à déchirer les sacs et réduit préalablement le volume des déchets avant leur tri et leur traitement ultérieurs. En standard, il est équipé de bases stables sur lesquelles il est fixé au sol. La principale source de propulsion est un moteur électrique. Pronar RW 2.85s dispose d'une trémie à élévation hydraulique commandée par télécommande. Le broyage est effectué par des arbres synchronisés sélectionnés en fonction du matériau à traiter. Les éléments de travail en acier sont fabriqués à partir de matériaux à haute résistance et résistants à l'usure afin de garantir un fonctionnement long et sans problème de la machine.

AVANTAGES

- | la possibilité de montage dans les installations existantes
- | aucune émission de gaz d'échappement (moteur électrique)
- | une polyvalence : la possibilité d'utiliser comme broyeur et comme machine à déchirer les sacs
- | des matériaux durables et résistants à l'usure
- | un rendement très élevé



DONNÉES TECHNIQUES

RW 2.85s

Dimensions (length/width/height) [mm]	5783/3640/2611
Weight [kg]	~16000*
Number of shafts	2
Shafts length [mm]	1700
Loading height [mm]	2480
Working chamber dimensions (length/width) [mm]	1720/2340
Hopper capacity [m ³]	~3
Engine	ABB, 250 kW ABB 160 kW

RW 2.85s





presse hydraulique a balles HPBK-67HA

L'élément principal de la presse Pronar HPBK-67HA est un curseur se déplaçant dans le canal. Son mouvement est forcé par un vérin hydraulique d'une force d'écrasement maximale de 635 kN. Le coulisseau de presse comprime le matériau dans la chambre, après quoi il est retiré et le cycle se répète après le remplissage de la chambre. Après avoir obtenu la longueur de balle appropriée - préalablement programmée - la machine démarre le système de liage automatique quadruple. La balle d'une largeur de 1100 mm, d'une hauteur de 750 mm et d'une longueur de 600 à 1200 mm est poussée hors de la chambre par la balle de formation suivante.

Cette presse est non seulement moderne mais aussi sûre à utiliser. La machine est pratiquement sans entretien (à part la mise en place du fil de temps en temps). Le pressage s'effectue automatiquement. La porte de la chambre de broyage est verrouillée et sécurisée par une serrure spéciale. La presse à balles HPBK-67HA est également pratique à utiliser. Ses paramètres de fonctionnement sont réglés à l'aide d'un écran tactile de 10,4 pouces. La technologie utilisée ici permet une utilisation sans avoir à retirer les gants de protection.

AVANTAGES

- | Reliure quadruple horizontale pour un transport facile et ne pas rayer la surface
- | Perforateur et bouteilles de pré-broyage
- | Processus de pressage automatique
- | Écran tactile résistif utilisable également avec des gants
- | Portes verrouillées de la chambre de pressurage
- | Pratiquement sans entretien – mis à part le remplissage du fil

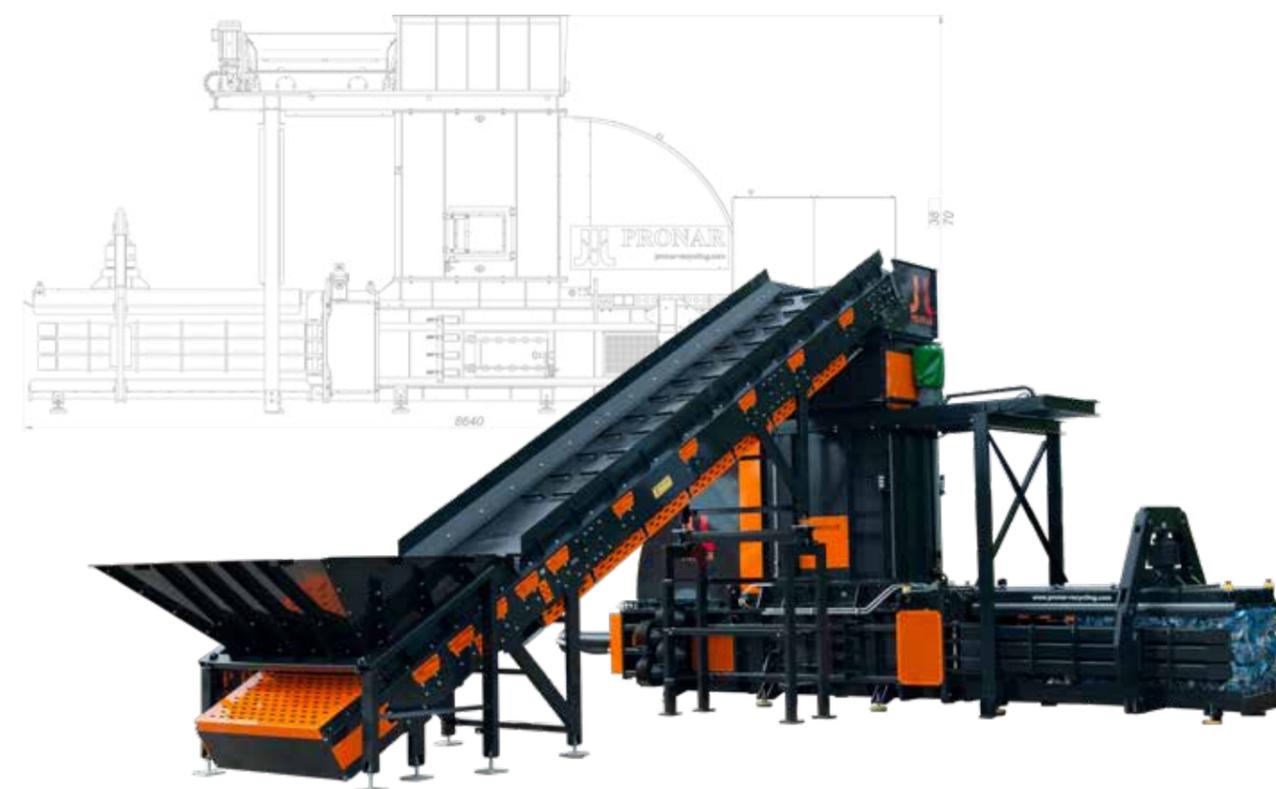


DONNÉES TECHNIQUES

HPBK-67HA

Force d'écrasement maximale [kN]	635
Fixation	czterokrotne, poziome, automatyczne
Poids de la balle (selon le matériau) [kg]	550
Puissance du moteur [kW]	37
Réduction du volume (selon le matériau) [kg]	90
Taille de la balle (hauteur/largeur/longueur) [mm]	750/1100/600-1200
Dimensions (longueur/largeur/hauteur) [mm]	8640/4070/3870
Taille de la cheminée de chargement (largeur/longueur) [mm]	1050/1530
Longueur du canal de pressage [mm]	2670

HPBK-67HA





**WE
MAKE
RECYCLING
EASY.**



— Groupe —
PAYANT

45 route de Savoie - 38 420 DOMÈNE
Tél. : 04 76 77 06 33 | Mail : payant@payant.fr
www.groupepayant.fr

PRONAR Sp. z o.o.

 **ul. Mickiewicza 101A | 17-210 Narew | Pologne**

 **+48 85 682 71 00**

**PRONAR-
RECYCLING
.COM**

Nous améliorons constamment nos machines. C'est pourquoi nous nous réservons le droit d'apporter des modifications à cette publication sans préavis. Toutes les performances et données techniques de cette brochure sont fournies à titre indicatif uniquement et ne peuvent faire l'objet d'aucune réclamation. Cette publication n'est pas une offre contraignante.