H219/H219X

Les têtes H219 et H219X sont caractérisés par leur grande capacité, leur puissance et leur agilité dans les conditions de bois les plus exigeantes. Idéales pour les éclaircies tardives et l'abattage de régénération et fabriquées pour fournir un rendement de niveau supérieur lorsqu'elles sont configurées avec des caractéristiques de service intensif en option.

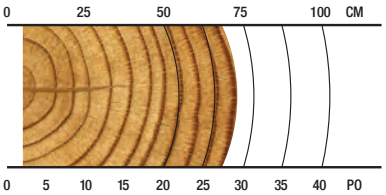
APERÇU

Éclaircies tardives ou coupe de régénération; efficace sur des arbres droits ou tordus.

APPLICATIONS

Abattage de bois tendre
Abattage de bois dur
Écorçage

ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE



5 à 70 cm / 2,27 à 6,7 po

SPÉCIFICATIONS

1 970 kg/4 343 lb
Poids (sans rotateur, maillon et quelques options) – H219

2 050 kg (4 519 lb)
Poids (sans rotateur, maillon et quelques options) – H219X

28 MPa / 4 061 psi
Exigences hydrauliques maximales

800 mm / 31,5 po
Ouverture supérieure max. pour l'ébranchage

760 mm / 29,9 po
Ouverture max. du galet d'alimentation

750 mm/29,5 po
Capacité de coupe maximale

20 à 30 tonnes métriques
Poids du support

25 à 35 tonnes métriques
Poids du support

SPÉCIFICATIONS	H219	H219X
DIMENSIONS		
Hauteur, châssis incliné de série, sans rotateur et maillon (mm/po)	1 970 / 77,6	1 970 / 77,6
Largeur, bras ouverts (mm/po)	1 900 / 74,8	1 900 / 74,8
Largeur, bras fermés (mm/po)	1 190 / 46,8	1 190 / 46,8
POIDS		
Sans rotateur, maillon et quelques options (kg/lb)	1 970 / 4 343	2 050 / 4 519
ÉBRANCHAGE		
Couteau avant	Fixe	Fixe
Ouverture maximale des couteaux supérieurs (mm/po)	800 / 31,5	800 / 31,5
Diamètre d'ébranchage, d'une extrémité à l'autre (mm/po)	510 / 20,1	510 / 20,1
Couteau arrière (mm/po)	Un	Un
Ouverture maximale du couteau arrière	870 / 34,3	870 / 34,3
ALIMENTATION		
Nombre de galets d'entraînement	Deux	Deux
Ouverture maximale du galet d'alimentation (mm/po)	760 / 29,9	760 / 29,9
Puissance d'alimentation maximale		
Avec moteurs de 1259/944 cm³	37,7/28,1 kN 8 385/6 317 lbf	37,7/28,1 kN 8 385/6 317 lbf
Avec moteurs de 1404/1050 cm³	41,6/31,2 kN 9 352/7 014 lb	41,6/31,2 kN 9 352/7 014 lbf
Vitesse de distribution maximale (m/s, pi/s)	4,5-6,0 / 15-20	4,5-6,0 / 15-20

SPÉCIFICATIONS	H219	H219X
COUPE		
Diamètre de coupe d'abattage maximal (mm/po)	750/29,5	750/29,5
Longueur maximale de la barre de scie (mm/po)	900/35,4	900/35,4
Type de chaîne (mm/po)	10 / 0,404	10 / 0,404
OPTIONS		
Marquage de couleur	Oui	Oui
Traitement des souches (par la buse, la barre de scie ou les deux)	Oui	Oui
Option de châssis incliné robuste	Non	Oui
Galets d'alimentation avec vignette en acier	Oui	Oui
Galets d'alimentation côtelés en acier	Oui	Oui
Trousses de chaînes et de barres de scie	Oui	Oui
Trousse de tuyaux hydrauliques	Oui	Oui
Scie supérieure	Oui	Oui
Bras d'ébranchage supérieurs pour le traitement	Oui	Oui
Lubrification de graissage de la chaîne de scie	Oui	Oui
Capteur de fin de tronc	Oui	Oui

waratah
BUILT TO WORK